

Chevillette *ronde et carrée*



ronde



carrée

Spécifications techniques

QUALITE D'ACIER

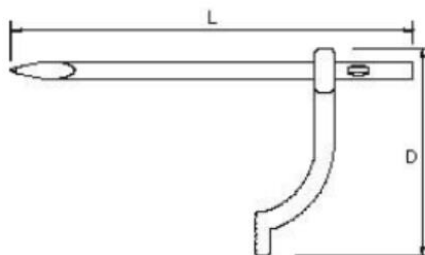
- Acier à forte teneur en Carbone C45
= bon rendement et bonne longévité
- Zone de trempage des parties travaillantes : dureté de 40/48Hrc

QUALITE DE FINITION

- Peinture au trempé
- Pointe dégagée vernie

Conseils d'utilisation

Utiliser des lunettes de sécurité pour protéger contre les risques d'éclat



ENCOMBREMENT/ LITTER			POINTE/ TIP				TETE/ HEAD		
L Totale	S Section	Poids (gr)	L1 Pointe	L2 Pointe	D	L tth	L Tête	A +1.5	B +3
250	10	288	20	35.5	3.5	80	20	15.5	2
300	10	320	20	35.5	3.5	80	20	15.5	2

FICHE TECHNIQUE

Réf. Ronde : **7160** - Réf. Carrée : **7162**

