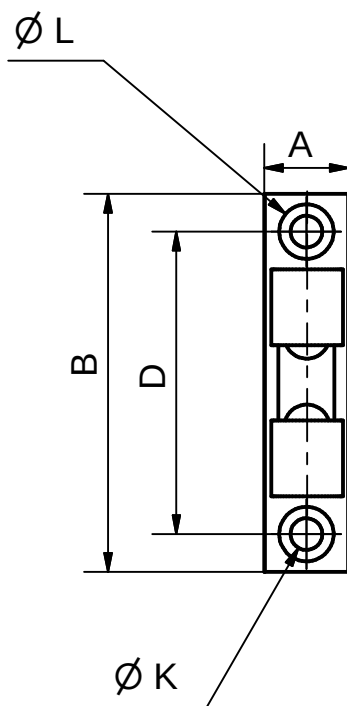
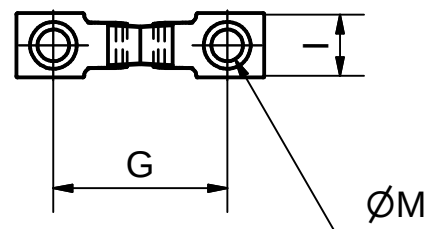
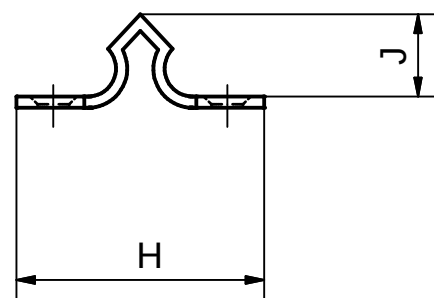


VIS DE REGLAGE DE PRESSION DES BILLES



	VALEUR DES COTES EN MM			
Rep	1	2	2 bis	3
A	8.2	11	14.5	17.5
B	42	50	60	70
C	10.6	12.5	14.5	16.5
D	34	40	48	57
E	26	30	38	44
F	2.9	3	3	3.5
G	16.9	21	27	34.5
H	25	30.5	42	50.5
I	8	8.1	10	12
J	14	18	20.1	22.3
K	3.5	4.2	4.2	4.2
L	6	7	7	7
M	3	4	5	3.5

Tolérance Générale ± 0.3 mm

Préparation de Surface:		Traitement de surface:	
Masse en grammes:		Matière:	
Dessiné par: c.denay	Date:		
Vérifié par:	06/10/2006		
18, Rue des Sables 37530 NAZELLES		N° de Pièce LM1201 LM1202 LM1202bis LM1203	
Echelle: 1:1		Ind. 00	

Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de OUTILAGE PROGRESS et ne peuvent être utilisées ou divulguées à des tiers quels qu'ils soient sans son accord écrit.

