

GANTS EN LATEX JUBA - 621Y NOVA 52

Gants sans support en latex floqué léger, couleur jaune



NORMATIF



EN 388:2016+A1:2018



1010X

EN ISO 374-1:2016



KLMPST
6252666

EN ISO 374-5:2016



VIRUS



GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Usage domestique, cuisines, nettoyage
- Agriculture
- Laboratoires
- Maintenance légère

CARACTERISTIQUES

- Ergonomiques et floqué intérieur en coton pour absorber la sueur et donner un plus grand confort.
- Il offre une grande sensibilité et dextérité.
- Patron antidérapant à la finition en nid d'abeilles pour une préhension optimale dans les environnements humides et secs.
- Excellent rapport qualité/prix.
- Ce modèle est disponible en sachet individuel pour les points de vente.
- Ce gant est totalement étanche aux bactéries et aux champignons conformément à la norme EN 374-2: 2014.
- Ce gant protège contre les substances chimiques suivantes: Méthanol (niveau 1, >10 minutes) Hydroxide de sodium 40% (niveau 6, >480 minutes), Acide sulfurique 96% (niveau 2 >30 minutes), Acide nitrique 65% (niveau 5, >240 minutes), Acide acétique 99% (niveau 2, >30 minutes), Hydroxide d'ammonium (niveau 1, >10 minutes), Peroxyde d'hydrogène 30% (niveau 6, >480 minutes), Acide fluorhydrique 40% (niveau 5, >240 minutes) et Formaldéhyde 37% (niveau 6, >480 minutes).

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LONGUEUR	TAILLES	EMBALLAGE
Latex	Jaune	0.52 mm	XS - 30 cm S - 30 cm M - 30 cm L - 30 cm XL - 30 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL	12 paires/package 144 paires/boîte

NORMATIFS

EN ISO 374-1:2016



EN ISO 374-1:2016



XXXXXX

EN ISO 374-5:2016



La norme EN ISO 374:2003 devient EN ISO 374:2016. L'engagement de cette norme est de classer les gants selon leur comportement à l'exposition des substances chimiques.

Ils se divisent dans les parties suivantes:

EN ISO 374-1:2016 - Terminologie et conditions exigées pour les risques chimiques.

EN 374-2:2014 - Détermination de la résistance à la pénétration.

EN 16523-1:2015 - Perméation par liquides chimiques sous des conditions de contact continu.

EN ISO 374-4:2019 - Détermination de la résistance à la dégradation par produits chimiques.

EN ISO 374-5:2016 - Terminologie et conditions exigées pour les risques de micro-organismes.

Classification des gants selon la norme EN ISO 374-1:2016

Les gants se divisent en trois types:

EN ISO 374-1:2016



UVWXYZ

TYPE A

Temps de passage ≥ 30 min au moins pour 6 produits.

EN ISO 374-1:2016



XYZ

TYPE B

Temps de passage ≥ 30 min au moins pour 3 produits.

EN ISO 374-1:2016



TYPE C

Temps de passage ≥ 10 min au moins pour 1 produits.

Lettre	Produit chimique	N° cas	Classe
A	Méthanol	67-56-1	Alcool primaire
B	Acétone	67-64-1	Cétone
C	Acétonitrile	75-05-8	Composé organique contenant des groupes nitriles
D	Dichlorométhane	75-09-2	Hydrocarbure chloré
E	Bisulfure de carbone	75-15-0	Composé organique contenant du soufre
F	Toluène	108-88-3	Hydrocarbure aromatique
G	Diéthylamine	109-89-7	Amine
H	Tétrahydrofurane	109-99-9	Composé hétérocyclique et éther
I	Acétate d'éthyle	141-78-6	Ester
J	N-heptane	142-85-5	Hydrocarbure saturé
K	Hydroxyde de sodium 40%	1310-73-2	Base inorganique
L	Acide sulfurique 96%	7664-93-9	Acide minéral inorganique
M	Acide nitrique 65%	7697-37-2	Acide minéral inorganique, oxydant
N	Acide acétique 99%	64-19-7	Acide organique

Lettre	Produit chimique	N° cas	Classe
O	Hydroxyde d'ammonium 25%	1332-21-6	Base organique
P	Péroxyde d'hydrogène 30%	7722-84-1	Péroxyde
S	Acide fluorhydrique 40%	7664-39-3	Acide inorganique minéral
T	Formaldéhyde 37%	50-00-0	Aldéhyde

Niveaux de résistance à la perméabilité

Temps moyen de passage	Indice de protection	Temps moyen de passage	Indice de protection
> 10	Classe 1	> 120	Classe 4
> 30	Classe 2	> 240	Classe 5
> 60	Classe 3	> 480	Classe 6

Classification des gants selon la norme EN374-2:2014

C'est la progression des produits chimique à travers la matière, les coutures du gant au niveau non moléculaire. Test de fuite d'air. Le gant est gonflé avec de l'air et il est plongé dans l'eau. On contrôle l'apparition de bulles d'air dans un délai de 30'. Test de fuite d'eau. Le gant est rempli d'eau et on contrôle l'apparition de gouttes d'eau. Si ces tests sont positifs, le pictogramme sera mis.

Classification des gants selon la norme ENISO374-4:2013

Dégradation de certaines propriétés du gant en raison du contact avec un produit chimique. P ex. : décoloration, durcissement, ramollissement, etc. Test de perméation EN 16523-1 C'est la progression des produits chimiques au niveau moléculaire. La résistance de la matière d'un gant à la perméation par un produit chimique est déterminée en mesurant le temps de passage de celui-ci à travers la matière.

Modification de la norme ENISO374-5:2016

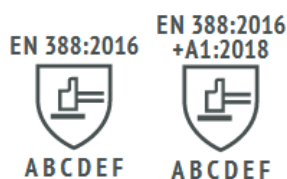
Quand le gant réussira le test décrit pour la protection contre un virus, le mot « virus » apparaîtra écrit sous le pictogramme. Si rien n'apparaissait, la protection serait uniquement assurée contre les bactéries.

EN 388:2016+A1:2018



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupeure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations

6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)

A	B	C	D	E	F
2	5	10	15	22	30