



Métolux

67 rue du Général Leclerc – 59520 Marquette Lez Lille

Tel: 03.20.15.00.30 – Fax: 03.20.55.08.56

@: technique@metolux.fr

www.metolux.fr



RC.Lille 3823335.677 – RM.590 – n° TVA : FR.85 382 335 677

METOLUX ACIER

Couleur: gris foncé, à base de résines plastiques liquides et de poudre de fonte d'acier au silicium et autres métaux lourds.

Dureté Brinell : 40 environ.

Poids spécifique produit fini : 2,61.

Contrainte de rupture en compression kg/cm² : 1 052 à 1 800 selon charge de poudre.

Contrainte de rupture en kg/cm² à la flexion : 525.

Coefficient de conductibilité thermique Kcal/hmOC : 0,500.

Résistivité transversale électrique en ohms cm²/cm : 4,107.

Résistance spécifique superficielle en ohms : 4,106.

Module d'élasticité en kg/mm² : 1 046.

Résistance chaleur, chocs thermiques : 200° environ, en température constante 100 à 110° environ.

Sous forme mastic : mélange 275 grs de poudre, 100 grs de résine environ.

Le METOLUX ((S)) peut apporter les mêmes résistances et usages que le METOLUX ((A)). Toutefois, il est plus particulièrement recommandé dans tous les problèmes de recharge de corps de pompes turbines, réparation de pièces de fonderie à base de fonte d'acier et pour tous les usages concernant la réparation et recharge de cavitation, d'abrasion et d'usure sur hélices, gouvernails et coques de navires ainsi qu'arbres porte-hélices, coussinets d'arbres, réparation et recharge de tables de tour, raboteuses, perceuses, etc.

De tout outil ou machine subissant des frottements abrasifs. METOLUX ((S)) permet, par ailleurs, de recharger ou fabriquer des moules destinés à des machines pantographes genre Deckel. Le produit est moulable et usinable comme le METOLUX ((A)) en prévoyant toutefois une différence d'outil d'usinage, compte tenu de la différence des bases métalliques du produit.

Le METOLUX ((S)) sera plus particulièrement utilisé en ce qui concerne les chaudières fêlées ou percées à l'extérieur des éléments. Il peut être utilisé également pour la fabrication de pièces modèles ou moules pour injection en prototypes. Ses qualités mécaniques supérieures à celles du ((A)) lui permettent une résistance accrue à la compression, la flexion.

Le METOLUX ((S)) est également utilisé pour la fabrication de moules ou formes devant subir des températures dépassant 100°. Sa résistance aux chocs thermiques étant plus développée, le METOLUX ((S)) est utilisé en fonderie lorsqu'il s'agit de dissimuler et réparer défauts, criques ou manques sur les pièces de fonte, d'acier .

PROPRIETE DE SOCIETE NOUVELLE METOLUX ©