



# COMUS

VOUS AVEZ LA SOLUTION

## ANCORIT 300 HT

Date de mise à jour : 28/05/2024



### DESCRIPTION

ANCORIT 300 HT est une peinture antirouille en phase solvant pour la protection et la décoration des métaux ferreux soumis à des températures élevées (jusqu'à 300°C). Elle convient particulièrement pour les inserts, barbecue, tuyauteries, chaudières... Son pouvoir phosphatant et ses propriétés antirouilles sont élevés grâce à des pigments inhibiteurs spéciaux.

### PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- ✓ Pouvoir phosphatant
- ✓ Antirouille
- ✓ Très bonne adhérence
- ✓ Séchage rapide
- ✓ Résiste jusqu'à 300°C

DESTINATION	PHASE	ASPECT	TEINTE(S)	CONDITIONNEMENTS
Intérieur & Extérieur	Solvant	Mat	Noir	0.75L ET 10L
MATÉRIEL D'APPLICATION		SUPPORTS		
Pistolet airless (buse 515), rouleau laqueur laine 4mm et brosse soie		Fers et tôles neufs ou anciens, après travaux préparatoires.		

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Classification AFNOR	NFT 36.005 / famille I, classe 4a/2c
Taux de COV	350g/L
VOC dans l'air intérieur (28j)	A+
Densité à 20°C	1,50 ±0,10
Viscosité ICI à 20°C	3 ± 0,2 poises
Extrait sec en poids	75 ±2 %
Brillance spéculaire (2*100µm)	3 sous 60°
Résine/Liant	Résines glycérophtaliques modifiées
Solvant	Aliphatiques
Point éclair	38°C
Conservation	36 mois dans son emballage d'origine fermé. À l'abri du gel et de la chaleur.
Déchet	Destruction des déchets dans un centre agréé

### CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

Nombre de couche	2 couches	
Rendement	10 à 15 m <sup>2</sup> /L/couche	
Temps de séchage à 20°C	Hors poussières	1 à 2h
	Sec au toucher	2 à 3h
	Recouvrable	12 h minimum
	Mise en service	Après 48 heures
Dilution	Brosse - rouleau : Diluant synthétique COMUS 1ère couche : 2 à 5 % 2ème couche : Prêt à l'emploi Pistolet : Diluant synthétique COMUS pneumatique : 5 à 10 % Airless : 2 à 5 %	
Nettoyage des outils	Diluant synthétique	



## CONSEILS D'UTILISATION

Bien agiter le produit avant emploi. Appliquer sur des surfaces saines, propres, sèches et à température normale.

## PREPARATION DES SURFACES ET APPLICATION

SUPPORTS	PREPARATION	APPLICATION
<b>Sur les tôles et fers laminés à chaud :</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1- Décalaminage par sablage, grenailage ou oxydation naturelle complète</li><li>2- Brossage énergétique à la brosse métallique.</li></ol>	2 couches d'ANCORIT 300 HT
<b>Sur les tôles et fers laminés à froid :</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1- Dégraissage avec un solvant puissant (Acétone ou nettoyant 25 50).</li><li>2- La rouille sera éliminée par sablage, grenailage ou martelage (le brossage est généralement insuffisant).</li></ol>	

RAPPEL : Au-delà de 300°C un blanchiment peut apparaître.

La présente fiche technique propose des informations sur nos produits et a été établie au mieux de nos connaissances. Elle correspond aux connaissances les plus récentes en matière de technique et d'expériences du fabricant. Toutefois, compte tenu de la multitude des supports et des conditions liées aux produits, l'acheteur/l'utilisateur reste tenu de vérifier, sous sa propre responsabilité et selon les règles de l'art et du métier, que les matériaux présentés sont adaptés à l'utilisation envisagée. Par conséquent, aucune garantie n'est donnée pour la mise en œuvre et les propriétés mentionnées dans la présente notice. Les informations sont fournies à titre indicatif et ne créent pas de droits particuliers ou d'obligations principales ou accessoires particulières dans le cadre du contrat de vente. Toute nouvelle notice annule et remplace le présent document. La dernière version de ce document se trouve sur [www.comus.fr](http://www.comus.fr)