

**Les + produit :**

- Conception robuste
- Pompe hydraulique garantie 2 ans
- Chassis tôle de 3 mm
- Peinture par système d'application de poudre Wagner (Allemand)
- Roue directrice de diamètre Ø 200 mm
- Joints de pompe allemands
- Equipé de série de galets entrée et sortie
- Corps de pompe galvanisé
- Timon ergonomique
- Roues caoutchouc et boggies polyuréthane
- Couleur orange RAL 2002
- Roulements étanches 6204 2RS
- Rotation de timon 200 °

**Options :**

- Frein à main
- Frein à pied
- Système de sécurité « homme mort »

Modèle		AC25S	AC25QL
Capacité	Kg		2500
Hauteur d'élévation	mm		200
Hauteur fourches abaissées	mm		85
Coups de pompe	mm	12	6
Longueur fourches standard	mm		1150
Longueur fourches en option	mm	800/900/1000/1500/1800/2000	
Largeur extérieure fourches standard	mm		540
Largeur extérieure fourches en option	mm		680
Roue directrice	mm		Ø200x50
Poids	kg		74

