



Cette résine de scellement chimique POLY-GPG Plus couvre 100% des applications courantes sur maçonnerie pleine et creuse. Elle est utilisable sans risque à l'intérieur (COV A+) et vous garantit une fixation facile et réussie grâce à une innovation exclusive : le témoin de pose Simpson Strong-Tie.

[CdC POLY-GPG GPG+ v150626.pdf](#), [FDS-POLYGPG-GPG+](#)

CARACTÉRISTIQUES



Matière

- Résine polyester sans styrène et sans odeur.
- Tige filetée LMAS : acier électrozingué et inox A4-70.

Avantages

- Gain de temps et sécurité de pose : **le temps de prise ne se calcule plus, il se voit !**
- Cartouche peeler : emploi simple et rapide,
- Sans composants à risque, sans styrène et sans odeur,
- Absence de pictos de danger et phrases de risques,
- Stockage en zone de produits "non inflammable".

APPLICATIONS

Support

- Brique.
- Parpaing.
- Béton cellulaire.

Domaines d'utilisation

- Stores, gonds de volets/portails, antennes,
- Climatiseurs, chauffe eau, sanitaires, radiateurs,
- Mains courantes/clôtures.

DONNÉES TECHNIQUES

Références

Références	Code article	Contenu [ml]	Poids [kg]
POLYGPGPLUS-B-FR	POLYGPGPLUS-B-FR	280	0.6
POLYGPGPLUS-G-FR	POLYGPGPLUS-G-FR	280	0.6

2 buses sont fournies avec chaque cartouche. Fiche de sécurité téléchargeable sur www.strongtie.eu

Charges de service

Références	Traction				Cisaillement			
	Brique pleine	Béton cellulaire	Brique creuse	Parpaing creux	Brique pleine	Béton cellulaire	Brique creuse	Parpaing creux
POLY-GPG Plus + LMAS M8	0.5	0.5	0.5	0.75	1.5	0.5	1.5	1.5
POLY-GPG Plus + LMAS M10	0.5	0.5	0.5	0.75	1.5	0.5	1.5	1.5
POLY-GPG Plus + LMAS M12	0.5	0.5	0.5	0.75	1.5	0.5	1.5	1.5

1) Charges de services : les charges limites de service (charge non pondérées) ont été déterminées à partir de valeurs minimales d'essais réalisés en laboratoire et en tenant compte d'un coefficient de sécurité minimal de 4. Les charges de service tiennent compte de la position du scellement dans le support et du bon respect de la méthode de pose. Pour des supports creux de résistance inconnue, des essais sur chantier sont nécessaires (conformément aux recommandations CISMA à l'usage des professionnels de la construction pour la réalisation d'essais de chevilles sur site).

MISE EN OEUVRE

Temps de pose

Température de la résine [°C]	+30°C	+20°C	+15°C	+10°C	+5°C	+5°C	+5°C
Température du support [°C]	+30°C	+20°C	+15°C	+10°C	+5°C	0°C	-5°C
Temps de manipulation	1 min	2 min	4 min	5 min 30 sec	8 min	12 min	20 min
Temps de mise sous charge	15 min	30 min	40 min	50 min	1h	1h30	2h15



Drill



Brush.



Insert a sieve.



Feed the hole from the end to the external surface by going back from 1 mixer graduation between each pump.



Insert the threaded rod turning it slowly.



Drill.



Clean the hole brushing and blowing as indicated on the cartridge.



Feed the hole from the end to the external surface by going back from 1 mixer graduation between each pump.



Insert LMAS threaded rod turning it slowly from left to right.



Fix when curing time is reached.