

# REMS Ax-Press HK / H

Sertisseuse axiale à une main /  
Sertisseuse manuelle pour sertissage axial

Sertisseuse manuelle pour sertissage axial pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues.

Compression axiale Ø 12–32 mm

**REMS Ax-Press HK – universelle jusqu'à Ø 22 mm.**  
Très petite, super légère et extrêmement maniable.  
Seulement 1,1 kg.

**REMS Ax-Press H – universelle jusqu'à Ø 32 mm.**  
Maniable et légère. Seulement 1,4 kg.

**Assortiment complet de têtes à sertir REMS, changement rapide.**

### Avantage du système

Une seule sorte de têtes à sertir pour REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 et REMS Ax-Press 25 L. De ce fait stockage simple et économique.

### Têtes à sertir

Assortiment complet de têtes à sertir REMS pour tous les systèmes à bagues à glissement courants (page 167–168). Au choix, têtes à sertir avec encliquetage

pour adapter les inserts du commerce. Têtes à sertir à haute capacité de charge, en acier spécial forgé et spécialement trempé. Les têtes à sertir REMS sont spécifiques au système et correspondent aux exigences des systèmes par compression de bagues. De ce fait, sertissage sûr et parfaitement conforme au système.

### Conception

Compacte, conforme pour les chantiers. Maniable et légère. Mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press HK 1,1 kg seulement. Mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press H 1,4 kg seulement, d'où utilisable partout à main levée, aussi aux endroits étroits. Course de 66 mm. Avance et retour rapide pour travail simple et rapide. Position réglable de la tête à sertir (**brevet ES 2 273 563, brevet FR 05 03513, demande de brevet DE déposée**) pour sertissage de raccords à bagues à glissement avec distance de serrage ≤ 161 mm en une seule opération et pour sertissages doubles. Changement rapide des têtes à sertir et des inserts de sertissage, sans outils. Logement sûr des têtes à sertir et des inserts de sertissage par encliquetage.

### Emboîtures

Différents emboîteurs et gamme complète de têtes à emboîtures REMS pour tous les systèmes à bagues à glissement courants (pages 174–177).



Brevet ES 2 273 563  
Brevet FR 05 03513  
Brevet DE déposée

Par ex.  
AC-FIX,  
aquatherm,  
COMAP,  
PB TUB,  
RIQUIER,  
ROTEX,  
SURE HISPANIA,  
TECE,  
TIEMME,  
VELTA-EUROJAUGE



Produit allemand de qualité



### Conditionnement de livraison

**REMS Ax-Press HK mécanisme d'entraînement.** Sertisseuse manuelle à 1 seule main pour sertissage axial pour la réalisation d'assemblages par compression des bagues Ø 12–22 mm. Course de 66 mm. Avec avance et retour rapide. Pour l'entraînement de têtes à sertir REMS. Dans boîte carton.

	Code
	574302

### Conditionnement de livraison

**REMS Ax-Press H mécanisme d'entraînement.** Sertisseuse manuelle pour sertissage axial pour la réalisation d'assemblages par compression de bagues Ø 12–32 mm. Course de 66 mm. Avec avance et retour rapide. Pour l'entraînement de têtes à sertir REMS. Dans boîte carton.

	Code
	574300

### Accessoires

Désignation	Code
<b>Têtes à sertir REMS, voir page 167–168.</b>	
<b>Sac de transport pour mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press HK/H et têtes à sertir</b>	574437
<b>Coffret avec insertion pour mécanisme d'entraînement REMS Ax-Press HK et têtes à sertir</b>	574352

