

GEBETANCHE HYDROCARBURES

FONCTIONNALITE

Résine d'étanchéité anaérobie assurant l'étanchéité des raccords filetés métalliques coniques ou cylindriques.

- Etanchéité des canalisations d'hydrocarbures tels que : fuel, essence, mazout, huiles, solvants (acétate d'éthyle, alcools...)

Pour toutes applications particulières contacter notre service technique.

Caractéristiques techniques

Aspect	Gel
Couleur	Verte
Densité (NF T 30-020)	1,06
Jeu maximal admissible au diamètre	0.25 mm
Diamètre maximal des raccords	2"
Nature du raccord	Impérativement métallique (acier, cuivre, laiton...) Tous les matériaux plastiques sont à proscrire
Démontabilité	Non démontable
Résistance en température	de -55°C à 150°C
Température minimale de mise en oeuvre	Mise en oeuvre à partir de 10°C
Temps de prise sur acier : 40 à 60 min	40 à 60 min
Remise en pression à 20°C	4 bars=15 minutes, 30 bars=2 heures
Couple de déblocage	Après 6H 5±1 N.m Après 24H 10±2 N.m

Produit compatibles :

acétate de butyle	huiles de synthèse
acétone	huiles hydrauliques
acide acétique dilué	huiles minérales
alcools	kérosène
dichlorométhane (chlorure de méthylène)	méthyléthylcétone (MEK)
eau de Javel diluée	perchloroéthylène
essence sans plomb (Indice d'octane 95 et 98)	pétrole lampant
supercarburant (Indice d'octane 95 et 98)	toluène
fuels	trichloroéthylène
gazole	white spirit
glycérol	xylène
glycols	

Mise en œuvre

Préparation

- Si nécessaire brosser les raccords afin d'ôter toute particule adhérente.
- Puis dégraisser avec un solvant type acétone, acétate d'éthyle ou alcool (éviter les solvants gras type White spirit) puis sécher les deux parties à assembler.

Mode d'emploi

- Enduire le produit sur les 4 premiers filets de la partie mâle, en lissant le produit pour éviter les bulles d'air. L'enduction doit être faite sur la totalité de la circonférence du raccord.
- Visser la partie femelle.
- Pour les raccords dont la partie mâle est conique (ISO 7), appliquer une précontrainte (jusqu'à 50 N.m pour un raccord de 1" et jusqu'à 100 N.m pour un raccord de 2"). S'assurer qu'au moins 4 filets sont en prise.
- Essuyer l'excès de produit.
- Laisser polymériser le temps nécessaire :
 - Fuel, mazout, gazole : mise en pression quasi-immédiate, jusqu'à 2 bars.
 - Autres produits pétroliers (essences, toluène, xylène...) attendre au moins 2 heures avant de mettre en pression jusqu'à 8 bars.
 - Pour des pressions supérieures à 30 bars, quel que soit le fluide, attendre 6 heures de durcissement après l'assemblage.
- GEBETANCHE HYDROCARBURES n'est pas conseillé pour la réalisation de circuits préfabriqués (ne se repositionne pas).

Consommation

Un flacon permet de réaliser 100 raccords de 1".

Un tube permet de réaliser 80 raccords de 1".

Nettoyage du matériel

Le produit avant polymérisation se nettoie à l'aide de solvant.

Le produit polymérisé ne peut s'enlever que par action mécanique (ponçage).

Astuce

Une étanchéité réussie est basée sur une bonne préparation des supports. C'est pourquoi nous vous recommandons d'utiliser le Préparateur de surface Gebetanche qui dégraisse et favorise l'adhésion des résines anaérobies sur les raccords à visser métalliques.

Stockage

Dans son emballage d'origine fermé, le produit se conserve 18 mois à l'abri de la lumière vive entre 5 °C et 25 °C.

L'air contenu dans le flacon est nécessaire à sa conservation.

La DLU du produit est visible sur l'emballage.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com. Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version



Tableau de la gamme Gebétanche :

Les éléments présents dans ce tableau constituent une aide à la selection.

produits		Gebétanche eau	Gebétanche plomberie	Gebétanche chauffage	Gebétanche 82	Gebétanche gaz	Gebétanche hydrocarbure
		 Gebétanche Eau	 Gebétanche Plomberie	 Gebétanche Chauffage	 Gebétanche 82	 Gebétanche Gaz	 Gebétanche Hydrocarbures
Fluides	Eau potable	✓	✓	-	-	-	-
	Eau et vapeur d'eau	✓	✓	✓	✓	-	-
	Air comprimé	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	gaz	-	-	✓	✓	✓	-
	Huiles et hydrocarbures	-	-	✓	✓	✓	✓
démontage		moyen	-	-	-	-	-
T°C d'utilisation/en pointe	Métaux jaunes & eau	40°C	90°C/110°C	110°C/120°C	40°C	-	-
	Autres métaux & eau	150°C	90°C/110°C	110°C/120°C	125°C	-	-
	Autres fluides	150°C	-	110°C/120°C	125°C	150°C	150°C
Remise en pression		Immédiate jusqu'à 8 bars	15 min jusqu'à 4bars	30 min jusqu'à 4 bars	Immédiate jusqu'à 8 bars	Immédiate jusqu'à 4 bars	Immédiate jusqu'à 4 bars

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com. Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version