



PUR 501.0

Colle monocomposante à base de polyuréthane durcissant par réaction avec l'humidité de l'air ou du bois, avec une excellente résistance à la température et à l'eau. Résistance à l'eau selon DIN/EN 204, D4.

Domaine d'application

- Collage de portes et fenêtres, par exemple collage de carrelés de fenêtres et collage de joints de portes
- Collage de lamellés de bois et dérivés du bois.
- Collage de joints pour l'extérieur
- Collage de panneaux MDF
- Collage de panneaux minéraux
- Collage de matériaux en céramique, béton et mousses dures

Avantages

- Monocomposante donc pas de problème de vie en pot
- Application facile
- Temps de durcissement relativement courts

Caractéristiques du collage

- Le joint de colle duroplastique présente une très bonne résistance à la chaleur et permet d'obtenir de très bonnes valeurs de résistance.
- Excellente résistance aux intempéries
- Qualité de collage D 4 selon DIN/EN 204 (rapport d'essai no. 505 026095 du 08.10.2002)
- Testée selon WATT 91 (rapport d'essai no. 505 21544 du 14.06.1999)

Caractéristiques de la colle

Base :	isocyanate
Couleur :	brun-jaunâtre
Densité :	env. 1,13 g/cm ³
Viscosité :	
Brookfield RVT	env. 8.000 ± 1.500 mPa·s
Consistance :	viscosité moyenne
Identification :	soumise à une identification selon les normes en vigueur en RFA contient du 4,4' diphénylméthane diisocyanate

Application

Conditions d'application:

La température d'application idéale est d'environ 20 °C, l'humidité du bois la plus favorable pour une application à l'intérieur est de 8 - 10 % et de 10 à 14 % pour la fabrication de fenêtres. Ne pas travailler en dessous de + 5 °C. Les surfaces à encoller doivent être propres, exemptes de graisse et séchées à l'air. Enlever les anti-adhérents des surfaces en matière plastique.

Méthodes d'application:

à partir du flacon, au moyen d'une spatule ou d'un rouleau encollé manuel.

Application de la colle: en simple enduction, sur la pièce la moins poreuse

Grammage: 100 - 200 g/m²

en fonction de la nature du support

Temps ouvert: env. 20 à 25 mn à 20 °C

Ce temps est réduit si la température ambiante, l'humidité de l'air ou l'apport en humidité augmente.

Durcissement: Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air ou dans le matériau), la colle durcit en une pellicule semi-dure résistante à l'eau et aux solvants. Le processus de réticulation peut être accéléré en augmentant l'apport d'humidité (pulvérisation d'env. 20 g/m²) ou en augmentant la température (50 °C - max. 70 °C)

Pressage des pièces:

Le processus de réticulation doit s'effectuer à une pression qui garantisse un contact suffisant des surfaces à encoller. Les surfaces de pressage doivent être protégées de la colle qui s'écoule des supports par du papier silicone. La pression nécessaire dépend de la forme et des dimensions des pièces; les joints doivent être bien ajustés. Dans le cas de collage de lamellés ou de joints, la pression ne doit pas être inférieure à **0,6 N/mm²**. Plus la réticulation de la colle sous pression est intensive, plus la capacité portante ultérieure sera élevée.



PUR 501.0

Temps de pressage:

Ces temps dépendent fortement de la température et de l'apport d'humidité. Les valeurs suivantes sont données à titre indicatif:

à 20 °C, env. 60 mn

à 40 °C, env. 30 mn

à 60 °C, env. 10 mn

Les durées de pressage exactes doivent être déterminées en fonction des applications et des conditions de travail. **Temps de prise après sortie de presse**

L'usinage ultérieur des pièces collées est possible 2 - 3 heures après le collage, la résistance finale est atteinte env. 24 heures après le collage.

Mesures de sécurité

Nuisible à la santé par inhalation. Irrite les yeux, les organes respiratoires et la peau. Sensibilisation possible par inhalation et contact avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment avec de l'eau et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement avec de l'eau et du savon. Dans le cas d'une aération insuffisante ou de flambage, porter un masque respiratoire de protection. En cas de malaise, consulter un médecin. Si le produit est chauffé à plus de 40 °C, il se dégage des vapeurs nocives; il faut par conséquent veiller à une aspiration efficace; il faut porter des masques respiratoires de protection si vous travaillez dans des ateliers mal aérés. Le produit réagit chimiquement avec l'eau, il faut donc éviter tout contact avec les yeux, la bouche et les muqueuses.

Nettoyage

Les outils de travail doivent être nettoyés **immédiatement** après utilisation avec notre diluant KLEIBERIT C 820.0.

Conditionnement

KLEIBERIT PUR 501.0

Carton avec 12 flacons de 0,5 kg net chacune

Seau métallique de 32,0 kg net

Fût métallique de 220,0 kg

KLEIBERIT nettoyant C 820.0

Bidon métallique de 24,0 kg net

Stockage

La colle KLEIBERIT PUR 501.0 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant env. 9 mois à une température de 20 °C. La colle doit être stockée dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité. Tout emballage entamé doit être utilisé assez rapidement.

EX1110 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.