

Compriband® CB

Mousse imprégnée de bitume

Description

Le Compriband® CB est une mousse de polyuréthane polyester à cellules ouvertes, intégralement imprégnée de bitume qui la rend étanche, lui donne une bonne résistance au vieillissement sous compression et retarde son retour à la dimension initiale après arrêt de la compression.

La mousse de polyuréthane imprégnée confère au produit final l'élasticité nécessaire pour compenser les mouvements de compression et d'extension, et résister aux efforts de cisaillement ainsi qu'au vieillissement. Libérée et déroulée au moment de la pose, son expansion assure l'obturation et l'étanchéité du joint.

Présentations

Compriband® (CB) : Bandes nues de sections carrées ou rectangulaires de 10 x 5 mm à 30 x 30 mm en longueurs de 2 mètres prédécoupées.

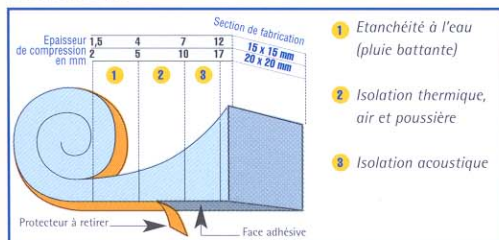
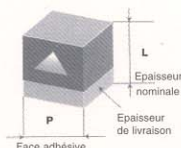
Compriband® Auto-Adhésif (CB AA) : Bandes adhésives une face de sections carrées ou rectangulaires de 10 x 5 mm à 30 x 30 mm.

Compriband® Auto-Adhésif Pré-Comprimé (CB AA PC) : Rouleaux pré-comprimés adhésifs une face de sections carrées ou rectangulaires de 10 x 5 mm à 30 x 80 mm. Pour les longueurs et conditionnements, se reporter au tarif. La pré-compression, réalisée en usine, ramène le Compriband® CB au 1/5^e environ de son épaisseur initiale.

Caractéristiques

| COMPRIBAND CB - CB AA - CB AA PC | | |
|---|--|---|
| Descriptif | Norme | |
| Coloris | Noir | |
| Imprégnation | A base de bitume | |
| Teneur en imprégnant | 72 % | |
| Masse volumique | ISO 845 | 145 kg / m ³ (+/- 10 %) |
| Résistance à la traction | ISO 1798 | > 150 KPa |
| Allongement à la rupture | ISO 1798 | > 130 % |
| Résistance au déchirement | ISO 8067 | > 375 N / m |
| Relaxation à l'état initial sous un taux de compression de 75 % | NF P 85-570 «Spécifications» NF P 85-571 «Essais» avril 2001 | 9 KPa à 12 heures à 23 °C et 50 % H.R. Rapport d'essais du CEBTP n° B252-1-020/1 - 18/06/01 |
| Résistance à la compression (75 %) | | 62 KPa Rapport d'essais du CEBTP n° B252-1-020/1 - 18/06/01 |
| Décompression | | Rapport d'essais du CEBTP n° B252-1-020/1 - 18/06/01 |
| Résistance aux changements de température et à l'action de l'humidité | | Rapport d'essais du CEBTP n° B252-1-020/1 - 18/06/01 |
| Résistance au rayonnement UV et à la chaleur | | Rapport d'essais du CEBTP n° B252-1-020/1 - 18/06/01 |
| Imperméabilité à la pluie battante | | Rapport d'essais du CEBTP n° B252-1-018-1 - 18/06/01 |
| Perméabilité à l'air sous compression de 75 % et pression 100 Pa | | < 600 litres / heure / mètre de joint Rapport d'essais du CEBTP n° B222-1-018-1 - 18/06/01 |
| Tenue en température | | - 40 °C à + 70 °C |
| Température de mise en œuvre | | à partir de 5 °C |
| Résistance aux agents chimiques | | Résistance aux acides, aux bases, aux alcalis dilués mauvaise résistance aux hydrocarbures et aux huiles |

Utilisations



- 1 Etanchéité à l'eau (pluie battante)
- 2 Isolation thermique, air et poussière
- 3 Isolation acoustique

Insonorisation – Antivibratil

Une compression de 10 % est suffisante pour assurer un contact permanent avec les supports.

Etanchéité à l'air – Isolation thermique

Pour ces utilisations, le Compriband® CB doit être comprimé de 50 % au minimum.

Etanchéité à l'eau

A partir de 75 %, l'augmentation de la compression améliore la performance du joint.

Temps de décompression

(pour un retour à 50 % de l'épaisseur initiale)

| Température | 10 °C | 15 °C | 20 °C | 25 °C |
|-------------|-------|-------|-------|-------|
| Temps | (*) | 72 h. | 20 h. | 7 h. |

(*) L'expansion peut être accélérée par une soufflerie à air chaud, celle-ci s'avère indispensable pour le CB à 10 °C et moins.

Ces temps sont donnés à titre indicatif. Ils proviennent d'observations sur des rouleaux stockés pendant 2 mois à environ 20 °C. Ils peuvent varier sensiblement en fonction du temps et de la température du lieu de stockage avant la pose.

Compriband® CB

Mousse imprégnée de bitume

Choix des sections

Selon l'exposition et l'utilisation en joints à 1 ou 2 étages, la compression la plus couramment admise est de 75 % (1/4 de l'épaisseur initiale).

| Plaque d'utilisation L en mm | Sections standards du pré-comprimé P x L en mm | Longueurs des rouleaux standards en m |
|---------------------------------|--|---|
| 1 à 2,5 | 10 x 10 | 10 |
| | 15 x 10 | 10 |
| | 20 x 10 | 10 |
| 1,5 à 4 | 10 x 15 | 8 |
| | 15 x 15 | 8 |
| | 20 x 15 | 8 |
| 2 à 5 | 15 x 20 | 5 |
| | 20 x 20 | 5 |
| 3 à 7,5 | 15 x 30 | 4,5 |
| 4 à 10 | 20 x 40 | 4 |
| 5 à 12,5 | 20 x 50 | 3 |
| 6 à 15 | 25 x 60 | 3 |
| 8 à 20 | 30 x 80 | 2 |

Se reporter à l'Enquête Technique de SOCOTEC n°LX2039.

Mise en œuvre

Ne sortir les rouleaux de leur emballage qu'au moment de la pose.

1 - Pose en cours de montage

La mousse imprégnée est placée au fur et à mesure du montage des éléments de construction. Sur supports secs et dépoussiérés, l'adhésif de positionnement est généralement suffisant, sauf dans les cas suivants :

- par temps froid, notamment sur métal,
- pour le maintien de grosses sections (20 x 40 et plus) sur éléments lourds en béton devant être manutentionnés.

2 - Pose dans les joints existants :

La mousse imprégnée est positionnée sur l'une des interfaces du joint à l'aide par exemple d'une spatule. Elle est maintenue en place par sa face adhésive ou à l'aide d'un système de calage, attendre son expansion, puis retirer les cales.

Dans ce cas de pose, l'adhésif peut gêner la mise en place, il suffit de mouiller l'adhésif ou le support pour annuler son effet ou employer un pré-comprimé nu (sur commande avec délai).

3 - Pose entre éléments béton coulés en place :

Le Compriband® CB, imprégnation bitume, peut être utilisé pour l'étanchéité des joints de reprise de bétonnage. Pour cet emploi, nous consulter.

Stockage

Dans un local tempéré, à une température de 15 à 25 °C.