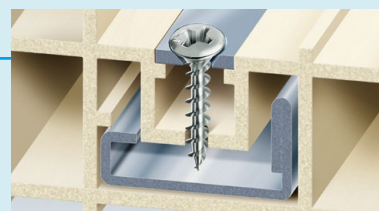


Vis spécifique pour **fixation des ferrures, gâches et fiches sur menuiserie PVC.**

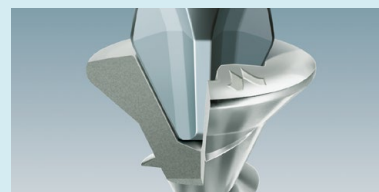
TETE

fraisée réduite, renforcée sous-tête, étudiée pour s'adapter au mieux au fraisage des éléments de quincaillerie à fixer.



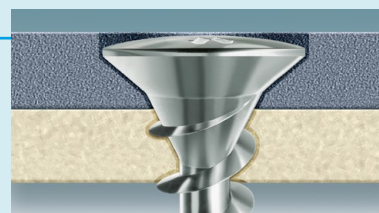
EMPREINTE

PH2 à profondeur élevée, pour permettre un accouplement correct avec l'embout de vissage.



FILET

de diamètre 4,3 mm avec un profil spécial pour PVC. **Le filetage sous tête** garantit un meilleur serrage de la vis sur la paroi extérieure.

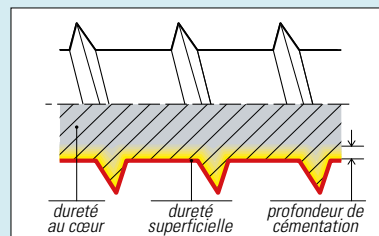


POINTE

filetée jusqu'à l'extrémité pour autotaraudé rapidement le matériel plastique.

TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

Deux caractéristiques:
- Une **surface très dure**, nécessaire pour réaliser un filet **très coupant et résistant**.



- Un **cœur élastique**, pour éviter la rupture des vis et garantir la **résistance aux sollicitations des machines automatiques de vissage**.

TRAITEMENT GALVANIQUE

Chromiting®, couleur irisée
résistance à la corrosion en brouillard salin : 240h.
reponde au grade 4 de la norme NF1670.



Silverplus®, couleur Gris et **Neroplus®**, couleur Noir
résistance à la corrosion en brouillard salin : 1000h
reponde au grade 5 de la norme NF1670.

VISSAGE AUTOMATIQUE

Les vis sont produites dans le respect des **tolérances les plus strictes**. Elles sont **calibrées** de façon à glisser avec plus de facilité dans les guides et tubes de chargement des visseuses.

