

**Fabricant : ETANCO (FRANCE)**

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex  
Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

## Désignation de la vis

# ZACROVIS 1.5 TH12 / 2C Ø 6.3 x 22

### Application :

Fixation de bacs sur pannes métalliques

### Description :

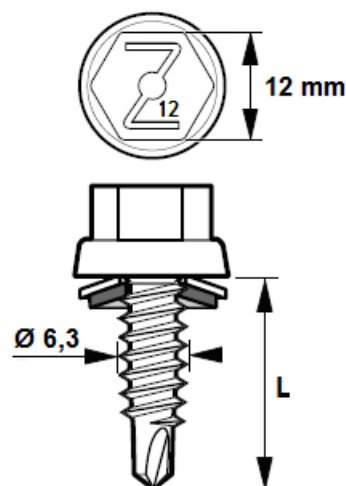
Vis autoperceuse Ø 6.3 mm  
Tête Hexagonale 6 pans de 12 mm ZAMAC naturelle ou laquée par EPOXY cuit au four.  
Pas de 1,81 mm. Pointe foret  
Peut être montée avec rondelle vulca Alu Ø14 mm ou Inox Ø 19

### Capacité de perçage (CP) :

0.75 à 1.5 mm sur tôle acier.

### Matière :

Corps de vis :  
Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.  
Dureté HV en surface 0.5 \_ 550 < HV < 750  
Tête de vis : ZAMAC (Zinc,Alu)  
(Garantie 20 ans contre la corrosion)  
Rondelle : Aluminium ou Inox + EPDM vulcanisé collé d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A



## Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **2C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 2C** (12 à 20 µm)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :  
Résiste à 15 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Corps de vis : Aucune trace de rouille rouge après 500 heures.

Tête de vis : Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

## Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss

Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.

## Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR  
 b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

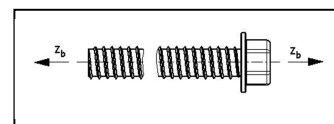
\* Réelle sous charge : 1800 tr / min

## Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
0.75 à 1.5	6.3 x 22	-	10	12	100
0.75 à 1.5	6.3 x 22 + VA 14	-	8	12	100
0.75 à 1.5	6.3 x 22 + VI 19	-	7	12	100

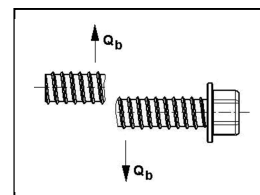
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 2152 \text{ daN}$



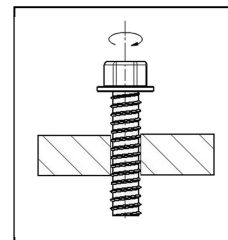
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1291 \text{ daN}$



Torsion (valeur en Nm) :

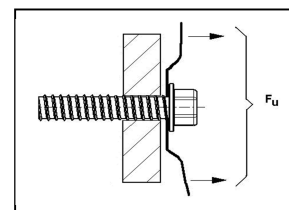
$\bar{x} = 16 \text{ Nm}$



## Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

Épaisseur de tôle (mm)			
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320		
0.75 mm	2 x 0.75mm	1 mm	1.5 mm
	<b>192</b>	<b>127</b>	<b>252</b>

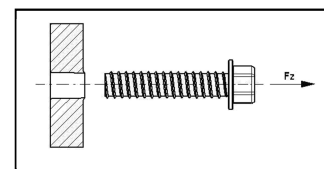
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



## Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Épaisseur du support (mm) Acier S320			
2 x 0.75 mm	3 x 0.75 mm	1 mm	1.5 mm
<b>304</b>	<b>512</b>	<b>110</b>	<b>236</b>

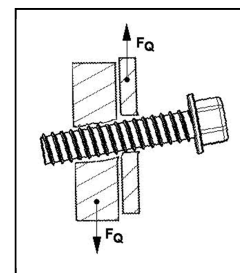
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



## Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)			
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320		daN
0.75	2 x 0.75		-
0.75	3 x 0.75		-
0.75	1		-
0.75	1.5		-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.



### Conformité à la réglementation :

DTU 40.35  
Règle professionnelle de bardage

### Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 - 19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.  
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 12 mm

### Marquage - Etiquetage :

ZACROVIS 1.5 TH12 / 2C - Ø 6.3 x 22 + code  
ZACROVIS 1.5 TH12 / 2C - Ø 6.3 x 22 + VA 14 + code  
ZACROVIS 1.5 TH12 / 2C - Ø 6.3 x 22 + VI 19 + code

### Contrôle de la qualité :

Linéaire.