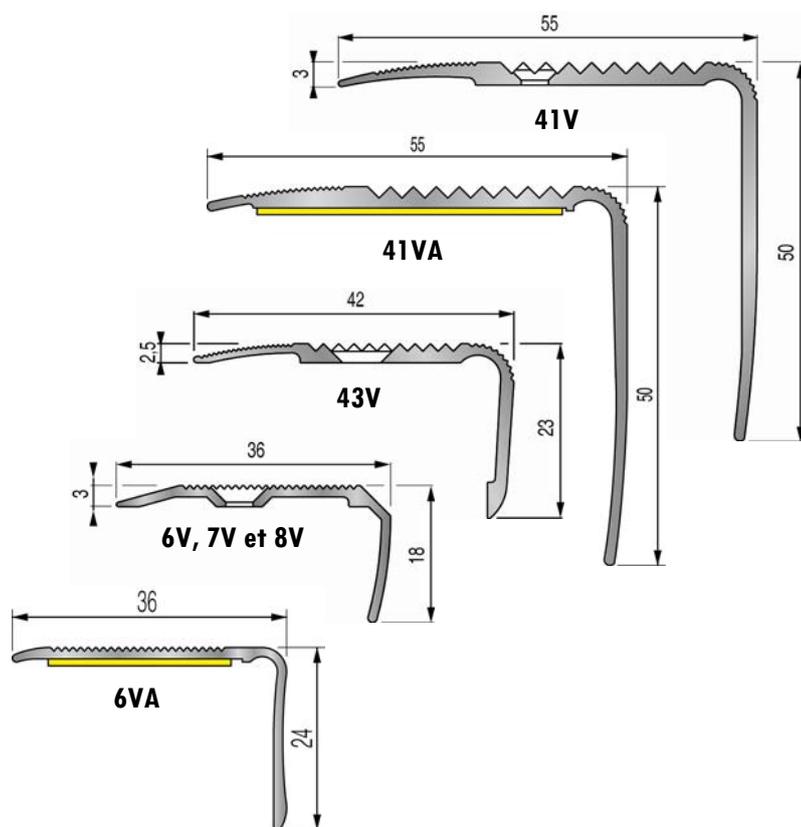
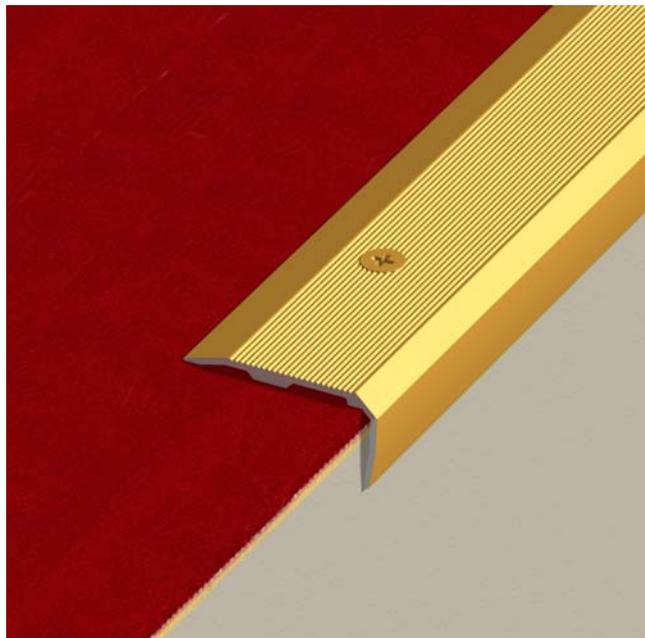


Fiche Technique : NEZ DE MARCHES STRIÉS MÉTALLIQUES TRAFIC TERTIAIRE POSE RAPPORTÉE



Descriptif type :

Fourniture de nez de marche strié de mm de large, en à visser de longueur 3,00 ml ; référence Dinac : (ou équivalent)

DESRIPTIF

- Nez de marches striés en aluminium ou laiton :
- permettent de sécuriser des escaliers en réduisant les risques de glissades
 - protègent ou réparent les structures dégradées
 - pose rapportée (sur un revêtement déjà en place) ou sur une marche sans revêtement
 - fixation à visser ou par adhésif double-face haute performance pour une fixation définitive & durable
 - pour le cintrage de ces produits, une étude de faisabilité pourra être réalisée sur demande.

USAGES

- Trafic tertiaire
- Utilisation à l'intérieur ou à l'extérieur

MATERIAL

- **Aluminium :**
Alliage d'aluminium EN AW-6060 T5 conforme à la norme NF EN 573-3
- **Anodisation :**
Traitement de surface par anodisation classe 15CD, selon la norme NF 91-450
- **Laiton :**
Alliage de cuivre, zinc et laiton CU ZN 40 Pb1 AL, conforme à la norme NF EN 12167 avec polissage mécanique effectué en interne sur la face visible du profilé

DIMENSIONS

- Longueur de 3,00 ml

EMBALLAGE

- Gaine polyéthylène sur chaque longueur (sauf pour 41V & 41VA qui sont emballés dans du papier kraft)
- Étiquette d'identification gencod sur chaque longueur

CONDITIONNEMENT

- 10 pièces dans un tube carton
- Étiquette d'identification sur chaque tube

FO.23.08.Ind D

Fiche Technique : NEZ DE MARCHES STRIÉS MÉTALLIQUES TRAFIC TERTIAIRE POSE RAPPORTÉE



INFO !

L' anodisation :

Le traitement de surface par **ANODISATION** a pour but d'enrichir l'aspect du métal et de le préserver durablement des effets de la corrosion et des agressions atmosphériques.

Le traitement anodique est un procédé électrochimique qui transforme la surface de l'aluminium en oxyde d'aluminium, ce qui lui donne un fini dur résistant, non toxique, durable et facile d'entretien et un bel aspect satiné.

Le processus permet également d'incorporer dans la couche d'alumine des pigments de couleur (or ou titium).

L'épaisseur de cette couche est de 15 microns : épaisseur indispensable à une bonne protection du métal en extérieur.

INFO !

Le laiton au plomb :

Les LAITONS AU PLOMB, appelés également « laitons de décolletage » sont parmi les alliages industriels, ceux qui présentent la plus grande facilité d'usinage. La quantité de plomb introduite peut varier entre 1 et 1.7% selon la composition du laiton de base.

Le perçage Dinac :

Les profilés Dinac sont percés/fraisés, les trous ont un diamètre de 5 mm pour le 41V et de 3,6 mm pour les autres modèles.

Les trous sont ébavurés après perçage.

Nez de marches	Nombre de trous	Entraxe en mm	Distance du 1 ^{er} trou en mm
6V, 7V, 8V et 41V	16	190	75
43V	14	220	70



Image 1

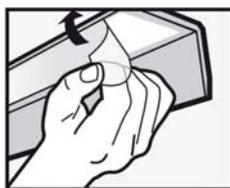


Image 2

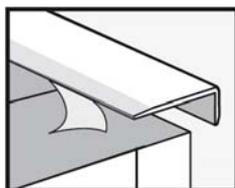


Image 3

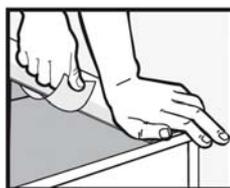


Image 4

REFERENCES

Modèle	Matière	Finition	Références
41V	Aluminium anodisé	Naturel	06 47 11
41VA			06 47 00
6V			22 15 34
6VA			22 23 00
43V		Or	22 23 01
		Naturel	22 52 34
7V	Or	22 53 24	
		22 16 34	
7V	Champagne	22 16 44	
		22 16 44	
8V	Laiton	Poli	22 18 34

MODE DE POSE

Fixation à visser

- Couper le profilé à la longueur voulue
- Percer le nombre de trous nécessaires
- Placer les chevilles
- Visser le nez de marche
- Placer les pastilles sur les têtes de vis

Fixation par adhésif double-face haute performance

- Éliminer toute trace de poussière, de vieille colle ou d'adhésif (image 1)
- Éliminer toute trace de graisse avec un produit dégraissant (trichloréthylène, acétone, si compatible avec la matière à dégraisser mais jamais avec de l'essence ou du White-spirit qui sont gras). (Image 1)
- S'assurer que les matériaux sont parfaitement secs
- S'assurer que les matériaux sont solides et ne se désagrègent pas (attention aux vieux bétons, aux plâtres de mauvaise qualité)
- Positionner le nez de marche sur la marche après avoir retiré le film de protection de l'adhésif à une extrémité (image 2 et 3)
- Mettre en place le nez de marche en vérifiant qu'il soit en appui sur la contremarche
- Retirer le film protecteur de l'adhésif progressivement tout en maintenant une pression sur le nez de marche (image 4)
- Presser fermement une fois le film complètement retiré
- Retirer le film protecteur du nez de marche

FO.23.08.Ind D

FICHES TECHNIQUES



N°049/Ind F : NDM STRIÉS MÉTALLIQUES TRAFIC TERTIAIRE POSE
RAPPORTÉE : Page 2 sur 3

Dernière mise à jour : Avril 2012

Disponible en téléchargement sur www.dinac.fr > Produits > Fiches techniques

Les informations contenues dans ce document sont communiquées à titre indicatif. Elles ne peuvent engager la responsabilité de Dinac. L'utilisateur ou le prescripteur vérifiera la compatibilité des données techniques du produit avec la situation réelle. La société Dinac se réserve le droit de modifier tout ou partie de ce document sans préavis.

Fiche Technique : NEZ DE MARCHES STRIÉS MÉTALLIQUES TRAFIC TERTIAIRE POSE RAPPORTÉE



Entretien recommandé :

Pour l'entretien journalier, utiliser des produits nettoyants classiques. Dans l'hypothèse d'utiliser un produit à base de soude, d'ammoniaque ou d'acide, faire un essai préalable.

Pour le laiton, utiliser un produit de type Miror. Le vernissage du seuil laiton après la pose est déconseillé. Eau de Javel proscrite.

Attention : en contact avec des matières alcalines, calcaires (plâtre, ciment) l'anodisation peut se tacher. Il est donc nécessaire de protéger les profils jusqu'à la fin du chantier.

Dinac recommande l'utilisation de :

Vis tête fraisée bombée
cruciforme
Acier nickelé
Ø 3,5 mm x 30 mm:



Vis tête fraisée bombée cruciforme
acier laitoné
Ø 3,5 mm x 30 mm:



Cheville
nylon
Ø 5 mm x 25 mm



RESERVES

- La responsabilité de la société DINAC ne pourra être engagée en cas de manquement aux règles de l'art et sans validation préalable de la pose et de la tenue de ses produits par le client.
- Prendre en compte le vieillissement du support tel que bois qui reprend l'humidité, se dilate, se rétracte.

ACCESSOIRES EN OPTIONS

Vis tête bombée fraisée cruciforme :

- Aluminium
- Ø 3.5 mm, longueur 30 mm

Boite de 200 vis	39 18 00
------------------	----------

Vis tête bombée fraisée cruciforme :

- Acier zingué or/champagne
- Ø 3,5 mm, longueur 30 mm

Boite de 200 vis	39 16 10
------------------	----------

Vis tête bombée fraisée cruciforme :

- Acier laitoné
- Ø 3,5 mm, longueur 30 mm

Boite de 200 vis	39 16 00
------------------	----------

Cheville :

- nylon
- Ø 5 mm, longueur 25 mm

Boite de 200 chevilles	39 60 00
------------------------	----------

FO.23.08.Ind D