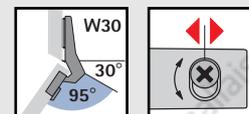
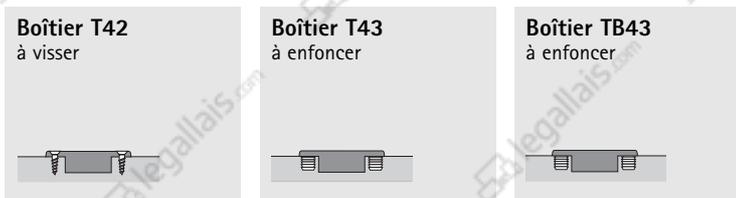


Charnière à boîtier à montage rapide Intermat 9936 W30 pour meubles d'angles et à pans coupés, angle d'ouverture 95°



- Charnière automatique à clipser
- Pour meubles d'angles et à pans coupés avec angle de caisson de 30°
- Epaisseurs de portes supérieures à 16 mm
- Diamètre de boîtier 35 mm
- Avec dispositif automatique de fermeture
- Réglage de recouvrement intégré + 2 mm/- 2,5 mm
- Réglage en profondeur à excentrique intégré + 3,5 mm/- 0,5 mm
- Réglage en hauteur par embase ± 2 mm
- Boîtier de charnière : acier nickelé
- Bras charnière : zamak nickelé

Modèles de boîtiers



Modèles de charnières

Types de ferrage

Désignation/Référence



Coudure 7 mm

en applique



9936 W30-T42
0 077 690

9936 W30-T43
0 077 691

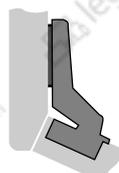
9936 W30-TB43
0 077 692

Qté
1/50



Coudure - 10 mm

rentrant



9936 W30-T42
0 073 928

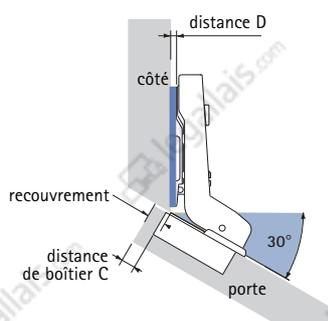
9936 W30-T43
0 073 929

9936 W30-TB43
0 073 930

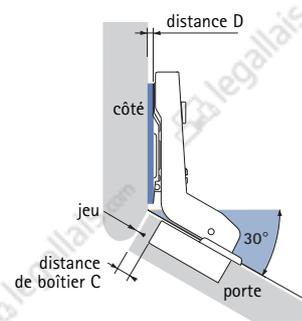
Qté
1/50

Exemples de ferrage

Intermat 9936 W30
en applique



Intermat 9936 W30
rentrant



Cache de bras de charnière

- Acier nickelé



Référence
0 013 300

Qté
1/50

Vis de fixation de boîtier de charnière

Ø 3,5 x 13 mm pour boîtier T42

- Acier nickelé



Référence
0 048 296

Qté
200



Dist. boîtier C mm	Epaisseur de porte mm																
	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
Minimum de jeu par porte – À respecter pour définir la distance																	
Les valeurs du tableau s'appliquent à des portes avec rayon de 0 mm																	
3	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,1	2,5	2,9	3,4	4,0	4,9	5,7	6,6	7,5	8,4
4	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,1	2,5	2,8	3,3	3,8	4,5	5,3	6,1	7,0	7,9
4,5	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,1	2,5	2,8	3,3	3,7	4,3	5,1	5,9	6,8	7,7
5	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,7	2,0	2,4	2,7	3,2	3,6	4,2	4,9	5,7	6,5	7,4
6	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,7	2,0	2,3	2,6	3,1	3,5	4,0	4,6	5,3	6,1	6,9
7	0,4	0,5	0,7	0,9	1,1	1,3	1,6	1,9	2,2	2,6	3,0	3,4	3,9	4,4	5,0	5,7	6,5
8	0,4	0,5	0,7	0,9	1,1	1,3	1,6	1,8	2,1	2,5	2,9	3,3	3,7	4,2	4,8	5,4	6,1

Remarque:

Dans le schéma ci-dessous, les charnières sont représentées avec les distances d'embases à l'échelle 1:1. En dessinant la distance de boîtier C souhaitée (3-8 mm), le recouvrement de porte peut être mesuré directement à partir des différentes lignes de distance.

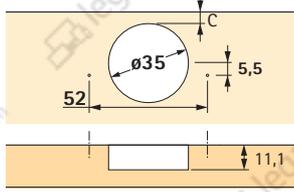
En même temps, la distance chant avant de meuble jusqu'à X de la ligne de distance choisie détermine l'écartement de la série de perçage de l'extrémité du meuble.

En cas de ferrage rentrant, tenir compte du minimum de jeu nécessaire indiqué dans le tableau en fonction de l'épaisseur de porte et de la cote C!

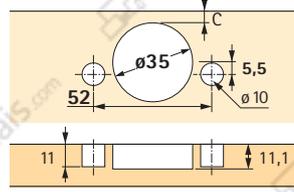
Pour les portes comportant des rayons, le minimum de jeu doit être réduit de :

Rayon 1 mm : Valeurs du tableau - 0,4 mm

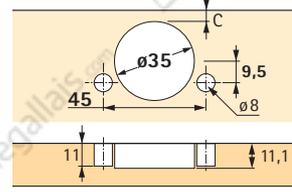
Rayon 3 mm : Valeurs du tableau - 1,2 mm



Cotes de perçage T42



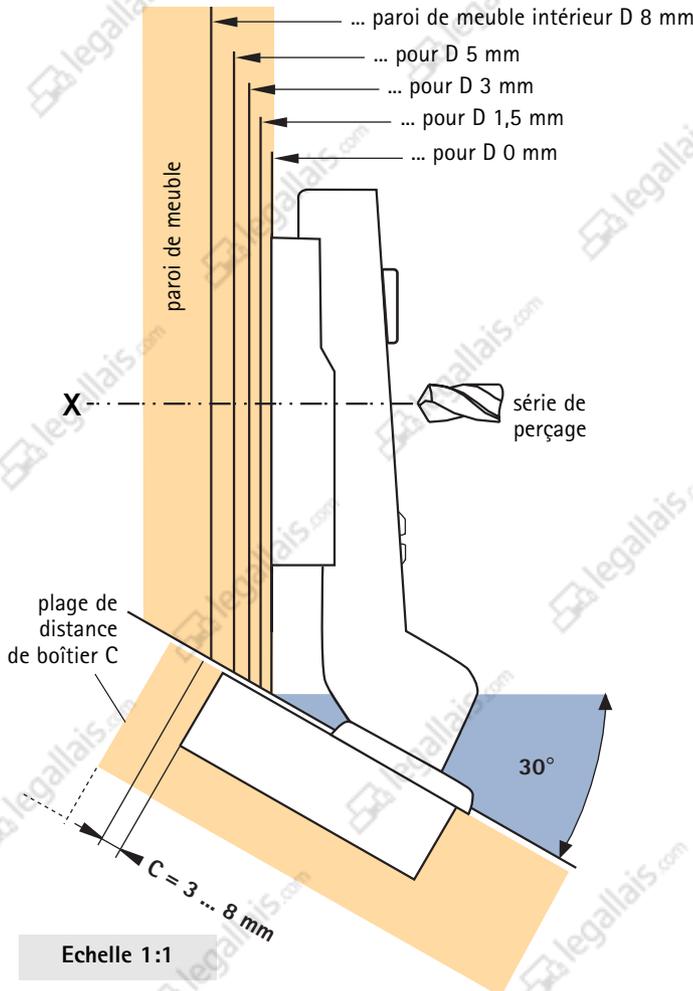
Cotes de perçage T43



Cotes de perçage TB43

Ferrage en applique

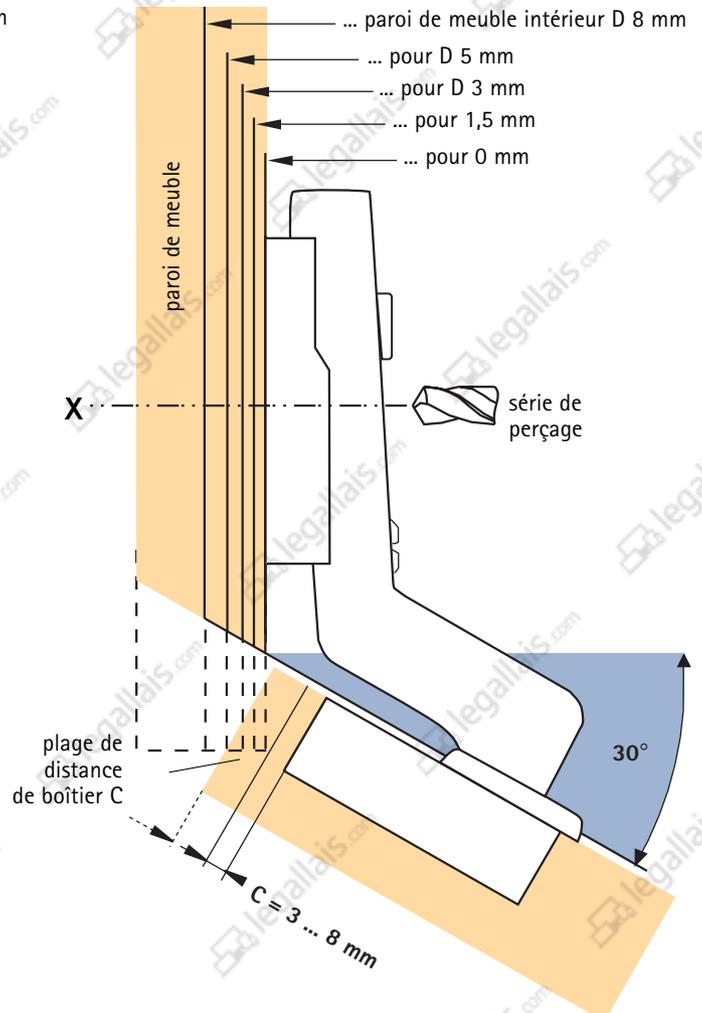
Réglage de recouvrement +2 mm/-2,5 mm



Echelle 1:1

Ferrage rentrant

Réglage de jeu +2,5 mm/-2 mm



Silent System, voir pages 3.1.104 - 3.1.118

Embases, voir pages 3.1.88 - 3.1.91

Informations techniques, voir pages 3.1.10 - 3.1.11

Solutions de ferrures pour différents angles de caisson, voir pages 3.1.93 - 3.1.103