Caoutchouc CNK pour gaz, oxygène, hydrocarbures, milieux alcalins non agressifs

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Densité : 1,80 g/cm³.
Compressibilité ASTM F 36 J : 8 %.
Reprise élastique ASTM F 36 J : 55 %.
Variation après immersion fuel ASTM B :
- poids (ASTM F 104) : 10 %
- épaisseur : 5 %

Variation après immersion huile ASTM n° 3 :
- poids (ASTM F 104) : 10 %
- épaisseur : 5 %

Perméabilité aux gaz DIN 3535 : 0,05 mg/s.m.

LIMITES D'UTILISATION*

Température maxi : 350°C.
Température en continu : 250°C.
Température mini : - 195°C.
Vapeur : 200°C.
Pression : 100 bar.

Normes et agréments :
- Gaz de France (gaz).
- DVGW 97 01 E 609 (gaz industriel).
- KTW, WRC (eau potable).
- BAM (oxygène).

*valeurs non associées

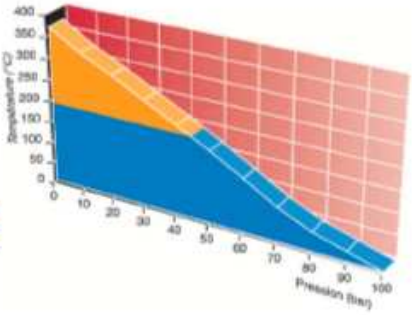
COMPOSITION

Caoutchouc Nitrile Kevlar®.
Matériau à base de fibre aramide (Kevlar®) et d'un liant élastomère NBR.

QUALITÉS

Le Kevlar est une fibre aramide présentant une exceptionnelle résistance. Elle est essentiellement utilisée dans les hautes technologies.

La faible compression admissible du joint CNK autorise un bon serrage mécanique. Son bon comportement élastique contribue à une bonne étanchéité dans le temps.



Bonne étanchéité
Précautions d'emploi recommandées sous vapeur
Nous consulter pour avis technique

N.B. : les valeurs indiquées sur cette page doivent être considérées comme des valeurs moyennes et peuvent être sujettes à modifications sans préavis. Pour toute application particulière, consulter notre service technique.