

GUANTE LÁTEX JUBA - 62138 NOVA 38

Gants sans support en latex floqué léger, couleur jaune









NORMATIF













CARACTERISTIQUES

- Ergonomiques et flocage intérieur en coton pour absorber la sueur et donner un plus grand confort.
- Il offre une grande sensibilité et dextérité.
- Patron antidérapant à la finition en nid d'abeilles pour une préhension optimale dans les environnements humides et secs.
- Excellent rapport qualité/prix.
- Conformes pour usage alimentaire.
- Ce modèle est disponible en sachet individuel pour les points de vente.
- Ce gant est totalement étanche aux bactéries et aux champignons

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- · Usage domestique, cuisines, nettoyage
- Alimentaire
- Agriculture
- Laboratoires
- · Maintenance légère



conformément à la norme EN 374-2: 2014.

 Ce gant protège contre les substances chimiques suivantes: Méthanol (niveau 1, >10 minutes) Hydroxide de sodium 40% (niveau 6, >480 minutes), Acide sulfurique 96% (niveau 2 >30 minutes), Acide nitrique 65% (niveau 4, >120 minutes), Ácide acétique 99% (niveau 1, >10 minutes), Peroxyde d'hidrogène 30% (niveau 4, >120 minutes), Ácide fluorhydrique 40% (niveau 5, >240 minutes) et Formaldéhide 37% (niveau 6, >480 minutes).

| PLUS D'INFORMATIONS | | | | | | |
|---------------------|---------|-----------|---|---------------------------|---------------------------------------|--|
| Matériaux | Couleur | Épaisseur | Longueur | Tailles | Emballage | |
| Latex | Jaune | 0.38 mm | XS - 30 cm S - 30 cm M - 30 cm L - 30 cm | 6/XS 7/S 8/M 9/L | 12 paires/package 144 paires/boîte | |

NORMATIVAS



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.





- A Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4) E Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

| En388:2016 niveaux de prestations | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 résistance à l'abrasion (nº cycles) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| 6.2 résistance à la lame de coupe (facteur) | 1,2 | 2,5 | 5 | 10 | 20 |
| 6.4 résistance à la déchirure (newtons) | 10 | 25 | 50 | 75 | - |



| 6.5 résistance à la perforation (En38932016 niveaux de prestations | 20 1 | 6 | 80 2 | 100 3 | 1 | 50 4 | 5 |
|--|---------|---|----------------|-----------------|----|----------------|----|
| Eniso13997:1999 niveaux de prestations | | Α | В | С | D | Е | F |
| 6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons) | | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

ENIS0374-1:2016







La norme ENISO374:2003 devient ENISO374:2016. L'engagement de cette norme est de classifier les gants selon leur comportement à l'exposition des substances chimiques.

Ils se divisent dans les parties suivantes:

EN ISO 374-1:2016 - Terminologie et conditions exigées pour les risques

chimiques.
EN 374-2:2014 - Détermination de la résistance à la pénétration.
EN 16523-1:2015 - Perméation par liquides chimiques sous des conditions de contact continu.

EN ISO 374-4:2019 - Détermination de la résistance à la dégradation par

produits chimiques.

EN ISO 374-5:2016 - Terminologie et conditions exigées pour les risques de micro-organismes.

Classifi cation des gants selon la norme ENISO374-1:2016

Les gants se divisent en trois types:



TYPE A

Temps de passage ≥ 30 min au moins pour 6 produits.

EN ISO 374-1:2016 TIPO B



TYPE B

Temps de passage ≥ 30 min au moins pour 3 produits.

EN ISO 374-1:2016



TYPE C

Temps de passage ≥ 10 min au moins pour 1 produits.

| Lettre | Produit chimique | Nº cas | Classe |
|--------|----------------------------|---------------|--|
| Α | Méthanol | 67- 56-1 | Alcool primaire |
| В | Acétone | 67- 64-1 | Cétone |
| С | Acétonitrile | 75- 05-8 | Composé organique contenant des groupes nitriles |
| D | Dichlorométhane | 75- 09-2 | Hydrocarbure chloré |
| E | Bisulfure de carbone | 75- 15-0 | Composé organique contenant du soufre |
| F | Toluène | 108- 88-3 | Hydrocarbure aromatique |
| G | Diéthylamine | 109- 89-7 | Amine |
| Н | Tétrahydrofurane | 109- 99-9 | Composé hétérocyclique et éther |
| I | Acétate d'éthyle | 141- 78-6 | Ester |
| J | N-heptane | 142- 85-5 | Hydrocarbure saturé |
| K | Hydroxyde de sodium 40% | 1310- 73-2 | Base inorganique |
| L | Acide sulfurique 96% | 7664- 93-9 | Acide minéral inorganique |
| М | Acide nitrique 65% | 7697- 37-2 | Acide minéral inorganique, oxydant |
| N | Acide acétique 99% | 64- 19-7 | Acide organique |
| | Hydroxyde | 1332- | |



| 0 | d'ammonium 25% | 21-6 | Base organique | |
|--------|---|--------------------------------|---------------------------|--|
| þettre | Pérox Praduit d'hy 6higesus 0% | 7 7½ 2- 8 qaş | Péroxyde Classe | |
| s | Acide fluorhydrique 40% | 7664- 39-3 | Acide inorganique minéral | |
| Т | Formaldéhyde 37% | 50- 00-0 | Aldéhyde | |

Niveaux de résistance à la perméabilité

| Temps moyen de passage | Indice de protection | Temps moyen de passage | Indice de protection |
|------------------------|----------------------|------------------------|----------------------|
| > 10 | Classe 1 | > 120 | Classe 4 |
| > 30 | Classe 2 | > 240 | Classe 5 |
| > 60 | Classe 3 | > 480 | Classe 6 |

Classification des gants selon la norme EN374-2:2014

C'est la progression des produits chimique à travers la matière, les coutures du gant au niveau non moléculaire. Test de fuite d'air. Le gant est gonflé avec de l'air et il est plongé dans l'eau. On contrôle l'apparition de bulles d'air dans un délai de 30'. Test de fuite d'eau. Le gant est rempli d'eau et on contrôle l'apparition de gouttes d'eau. Si ces tests sont positifs, le pictogramme sera mis.

Classification des gants selon la norme ENISO374-4:2013

Dégradation de certaines propriétés du gant en raison du contact avec un produit chimique. P ex. : décoloration, durcissement, ramollissement, etc. Test de perméation EN 16523-1 C'est la progression des produits chimiques au niveau moléculaire. La résistance de la matière d'un gant à la perméation par un produit chimique est déterminée en mesurant le temps de passage de celui-ci à travers la matière.

Modification de la norme ENISO374-5:2016

Quand le gant réussira le test décrit pour la protection contre un virus, le mot « virus » apparaîtra écrit sous le pictogramme. Si rien n'apparaissait, la protection serait uniquement assurée contre les bactéries.