

Vis spécifique pour **fixation des ferrures, gâches et fiches sur menuiserie PVC.**

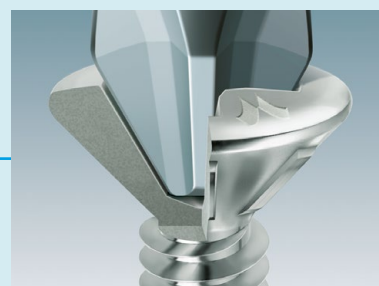
TETE REDUITE (Ø 7 mm)

renforcée sous-tête, étudiée pour s'adapter au mieux au fraisage des éléments de quincaillerie à fixer.



EMPREINTE

PH2 à profondeur élevée, pour permettre un accouplement correct avec l'embout de vissage.



FILET

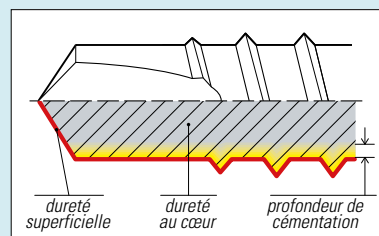
de diamètre 3,9 mm avec un pas réduit adapté pour vissage sur renforts métalliques zingués. **Le filetage sous-tête garantit un meilleur serrage de la vis.**

POINTE

Autoforeuse DRILLEX® spécial pour percer rapidement le renfort métallique zingué avec un effort minimum.

TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

Deux caractéristiques:
- Une **surface très dure**, nécessaire pour réaliser un filet **très coupant et résistant.**



- Un **cœur élastique**, pour éviter la rupture des vis et garantir la **résistance aux sollicitations des machines automatiques de vissage.**

TRAITEMENT GALVANIQUE

Chromiting®, couleur irisée
résistance à la corrosion en brouillard salin : 240h.
reponde au grade 4 de la norme NF1670.



Neroplus®, couleur Noir
résistance à la corrosion en brouillard salin : 1000h
reponde au grade 5 de la norme NF1670.

VISSAGE AUTOMATIQUE

Les vis sont produites dans le respect des **tolérances les plus strictes.** Elles sont **calibrées** de façon à glisser avec plus de facilité dans les guides et tubes de chargement des visseuses.

