

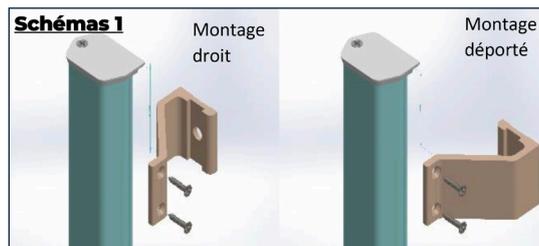
POIGNÉE PHARE



MONTAGE DES SUPPORTS EN EXTRÉMITÉS

1. Les supports se fixent en extrémité du profil à l'aide des vis auto foreuses fournies (Schémas 1)
2. Visser les embouts fournis

La hauteur de la poignée souhaitée étant **H** :
Couper le profil à une **longueur L = H-5mm**.
L'entraxe de fixation de la poignée sera alors
E = L - 40 mm soit E = H - 45 mm

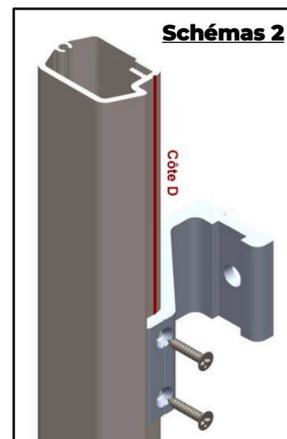


MONTAGE DES SUPPORTS EN INTERMÉDIAIRE

1. Visser les embouts fournis
2. Il faut définir la distance D entre les supports et l'extrémité du profil (Schémas 2)
3. Fixer les supports sur le profil à l'aide des vis auto foreuses fournies (Schémas 1)

La hauteur de la poignée souhaitée étant **H** et l'entraxe de fixation **E** :
Couper le profil à une **longueur L = H-5 mm**.
La distance entre le support et l'extrémité de la poignée est alors :

$$D = \frac{L-E}{2} - 20 \text{ mm}$$



OUTILS ET COMPOSANTS NÉCESSAIRES



Visseuse



Mètre



Profil
poignée



Support



Embout
(paire)