



COMUS

VOUS AVEZ LA SOLUTION

ALUMINIUM HT

Date de mise à jour : 28/05/2024



DESCRIPTION

ALUMINIUM HT est une peinture métallisée en phase solvantée pour les tuyauteries et radiateurs soumis à des températures élevées.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- ✓ Idéal pour les tuyauteries et radiateurs soumis à des températures élevées
- ✓ Brillance élevée et durable
- ✓ Excellent accrochage
- ✓ Résistance jusqu'à 300°C
- ✓ Accroît le rayonnement thermique des installations de chauffage

DESTINATION	PHASE	ASPECT	TEINTE(S)	CONDITIONNEMENTS
Intérieur	Solvant	Brillant	Gris argent	0.75L et 3L
MATÉRIEL D'APPLICATION			SUPPORTS	
Pistolet airless, rouleau polyamide tissé 12mm, brosse soie, gants et chiffon			Tuyauteries métalliques et radiateurs neufs ou anciens, après travaux préparatoires.	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Classification AFNOR	NFT 36.005, famille I classe 9h
Taux de COV	450g/L
VOC dans l'air intérieur (28j)	C
Densité à 20°C	0,94 ± 0,10
Viscosité à 20°C	20s coupe AFNOR N°4
Extrait sec en poids	54 ± 2 %
Brillance spéculaire (2*100µm)	> 90% sous 60 °
Résine/Liant	Résine spéciale neutre
Solvant	Aliphatiques
Point éclair	38°C
Conservation	36 mois dans son emballage d'origine fermé. À l'abri du gel et de la chaleur.
Déchet	Destruction des déchets dans un centre agréé

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

Nombre de couche		2 couches
Rendement		8 à 10 m²/L/couche
Temps de séchage à 20°C	Hors poussières	1h
	Sec au toucher	1h30 à 2h
	Recouvrable	24h
Dilution		Prêt à l'emploi
Nettoyage des outils		White spirit



CONSEILS D'UTILISATION

Bien agiter le produit avant emploi. Appliquer sur des surfaces saines, propres, sèches et à température normale.

PREPARATION DES SURFACES ET APPLICATION

SUPPORTS	PREPARATION	SOUS COUCHE / PRIMAIRE	APPLICATION
Sur fer et radiateurs neufs :	1- Décalaminage, 2- Sablage, 3- Dégraissage, 4- Brossage et époussetage		2 couches d'ALUMINIUM HT
Sur fer et radiateurs oxydés :	1- Sablage 2- Dérouillage avec DECAP'ROUILLE, 3- Rinçage	1 couche d'ANCORIT	
Sur métaux non ferreux ou galvanisés :	Application possible après : 1- Dégraissage 2- Dérochage Mais avec une tenue à la chaleur réduite (60°C)	1 couche d'ANCORPRIM	

Observation : En cas de frottements, de fines particules d'aluminium sont susceptibles de poudrer en surface, pour éviter se désagrément, il est nécessaire de recouvrir ALUMINIUM HT par un vernis adapté.

La présente fiche technique propose des informations sur nos produits et a été établie au mieux de nos connaissances. Elle correspond aux connaissances les plus récentes en matière de technique et d'expériences du fabricant. Toutefois, compte tenu de la multitude des supports et des conditions liées aux produits, l'acheteur/l'utilisateur reste tenu de vérifier, sous sa propre responsabilité et selon les règles de l'art et du métier, que les matériaux présentés sont adaptés à l'utilisation envisagée. Par conséquent, aucune garantie n'est donnée pour la mise en œuvre et les propriétés mentionnées dans la présente notice. Les informations sont fournies à titre indicatif et ne créent pas de droits particuliers ou d'obligations principales ou accessoires particulières dans le cadre du contrat de vente. Toute nouvelle notice annule et remplace le présent document. La dernière version de ce document se trouve sur www.comus.fr