



⚠ Commercialisé
avec annonce fin de vie

Cycle de vie

Ce produit va cesser d'être fabriqué le: 29 juin 2026

Fin de service imminente: 31 août 2021

Principales

Gamme	Thorsman
Type de produit ou équipement	Lampe de chantier
Application	Eclairage
Source lumineuse	LED

Complémentaires

Type d'installation	Extérieure Intérieure
Tension assignée de service (Us)	220...240 V
Type de réseau	CA
Fréquence du réseau	50/60 Hz
Type de prise	2P
Prise standard	Européen
Flux lumineux	1500 lm
Durée de vie de l'ampoule	50000 H
Indice de rendu des couleurs	Ra=80
Equipement inclus	Avec raccordement
Classe d'isolation électrique	Class II
Hauteur	270 mm
Largeur	130 mm
Profondeur	315 mm
Poids du produit	1,86 kg
Pays cible	Chine

Environnement

Caractéristique d'environnement	Étanche à la poussière Étanche à l'eau
Degré de protection (IP)	IP54
Tenue aux chocs (IK)	IK07

Température ambiante de fonctionnement	-10...40 °C
--	-------------

Packing Units

Poids de l'emballage (Kg)	1,860 kg
Hauteur de l'emballage 1	270,000 mm
Largeur de l'emballage 1	130,000 mm
Longueur de l'emballage 1	315,000 mm

Offer Sustainability

Directive RoHS UE	Conforme Déclaration RoHS UE
Sans métaux lourds toxiques	Oui
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS pour la Chine Déclaration pro-active RoHS pour la Chine (en dehors du périmètre légal RoHS pour la Chine)
Profil environnemental	Profil environnemental du Produit

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------