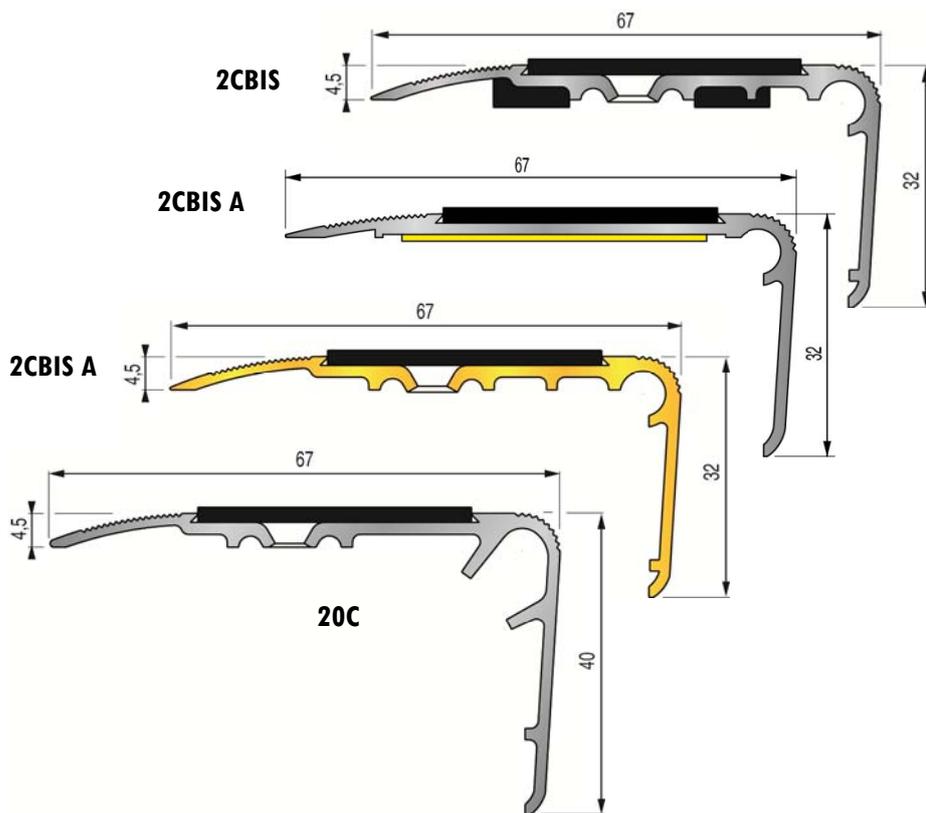
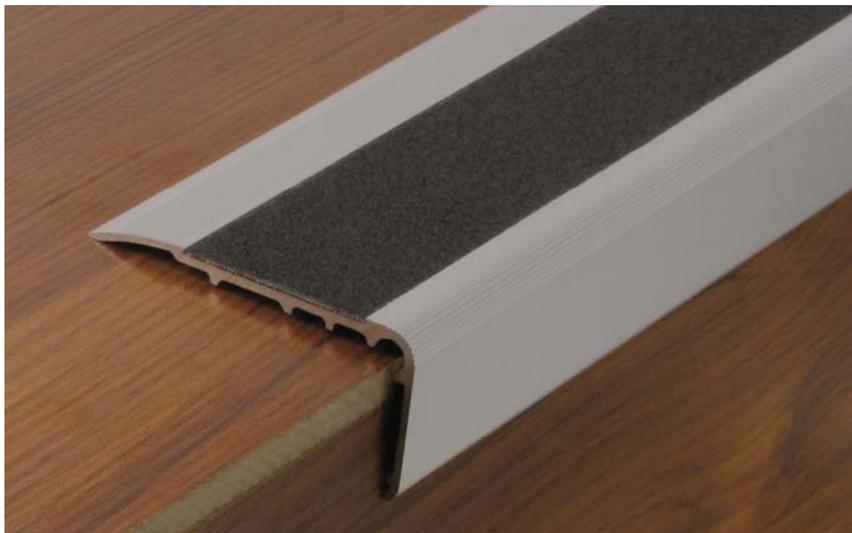


# Fiche Technique : NEZ DE MARCHÉ ÉVOLUTIFS POSE RAPPORTÉE



## Descriptif type :

Fourniture de nez de marche ..... en ..... à visser et/ou adhésif (pose rapportée) de longueur 3,00 m ; avec bande antidérapante ..... en ..... de coloris ..... ; référence Dinac : ..... (ou équivalent).

## DESRIPTIF

Nez de marche en aluminium ou laiton, étudiés pour recevoir une bande de finition auto-adhésive antidérapante en PVC, carborundum ou polyuréthane :

- permettent de sécuriser les escaliers en réduisant les risques de glissade
- protègent ou réparent les structures
- profilés livrés sans bande antidérapante (sauf modèle 2CBIS réf. 26 87 29 et 2CBIS A réf. 26 87 00 livrés avec une bande antidérapante auto-adhésive Carbo coloris anthracite non collée sur le profilé et 2CBIS A livré avec la même bande collée sur le profilé)
- plusieurs coloris de bande pour s'adapter à toutes les décorations
- fixation à visser, à visser + adhésive ou par adhésif double-face haute performance pour une fixation définitive et durable
- pose rapportée (sur un revêtement déjà en place) ou sur une marche sans revêtement
- pour le cintrage de ces produits, une étude de faisabilité pourra être réalisée sur demande

## USAGES

- Trafic tertiaire
- Utilisation à l'intérieur avec toutes les bandes
- Utilisation à l'extérieur avec les bandes PU et Carbo uniquement (sauf 2CBIS A qui ne s'utilise qu'en intérieur).

## MATIÈRES

- **Aluminium** : Alliage d'aluminium EN AW-6060 T5 conforme à la norme NF EN 573-3
- **Anodisation** : Traitement de surface par anodisation classe 15CD, selon la norme NF 91-450
- **Laiton** : alliage de cuivre, zinc, plomb et aluminium (Cu Zn 40 Pb1 Al), conforme à la norme NF EN 12167 avec polissage mécanique sur la face visible du profilé
- **Adhésif Butyle** : De couleur noire
- **Bande** : Carborundum anthracite (autres modèles et coloris en option, voir page 4)

## DIMENSIONS

- Longueur standard : **3,00 m**
- Possibilité de coupe sur mesure (maxi 3,00 m)

## EMBALLAGE

- Gaine polyéthylène sur chaque longueur assurant une protection individuelle
- Étiquette d'identification gencod sur chaque longueur

## CONDITIONNEMENT

- 10 pièces dans un tube en carton pour les profilés 20C
- 5 pièces dans un tube en carton pour les profilés 2CBIS
- Étiquette d'identification sur chaque tube

FO.23.08.Ind F

FICHES TECHNIQUES



N°053/Ind G : NEZ DE MARCHES ÉVOLUTIFS POSE RAPPORTÉE :

Page 1 sur 4

Dernière mise à jour : Juillet 2013

Disponible en téléchargement sur [www.dinac.fr](http://www.dinac.fr) > Produits > Fiches techniques

Les informations contenues dans ce document sont communiquées à titre indicatif. Elles ne peuvent engager la responsabilité de Dinac. L'utilisateur ou le prescripteur vérifiera la compatibilité des données techniques du produit avec la situation réelle. La société Dinac se réserve le droit de modifier tout ou partie de ce document sans préavis.

Activité Bâtiment : ZI des Marais - BP 29 - 38350 La Mure  
Tél. +33 (0) 4 76 81 14 22 - Tél. +33 (0) 4 76 30 93 03 - [gdp.contact@mmm.com](mailto:gdp.contact@mmm.com)

Activité Grand Public : 65, rue de Chambourg - BP 2011 - 01117 Oyonnax  
Tél. +33 (0) 4 74 12 05 10 - Tél. +33 (0) 4 74 12 05 12 - [gdp.contact@mmm.com](mailto:gdp.contact@mmm.com)



Sociétés du Groupe 3M France  
3M France companies



# Fiche Technique : NEZ DE MARCHÉ ÉVOLUTIFS POSE RAPPORTÉE



## RÉFÉRENCES

Modèle	Matière	Finition	Fixation	Accessoires	Référence
2CBIS	Aluminium anodisé	Naturel	Percé + Adhésif butyle	Livré sans bande et sans vis	28 87 11
			Percé	Livré sans bande et sans vis	26 87 11
			Percé	Livré avec bande carbo Anthracite, sans vis	26 87 29
2CBIS A	Aluminium anodisé	Naturel	Adhésif double-face	Livré avec bande carbo Anthracite	26 87 00
2C	Laiton	Poli	Percé + Adhésif butyle	Livré sans bande et sans vis	28 86 11
			Percé	Livré sans bande et sans vis	26 86 11
20C	Aluminium anodisé	Naturel	Percé	Livré sans bande et sans vis	26 88 11

**INFO !**

### L'anodisation :

Le traitement de surface par **ANODISATION** a pour but d'enrichir l'aspect du métal et de le préserver durablement des effets de la corrosion et des agressions atmosphériques.

Le traitement anodique est un procédé électrochimique qui transforme la surface de l'aluminium en oxyde d'aluminium, ce qui lui donne un fini dur résistant, non toxique, durable et facile d'entretien et un bel aspect satiné.

L'épaisseur de cette couche est de 15 microns : épaisseur indispensable à une bonne protection du métal en extérieur.

**INFO !**

### L'adhésif BUTYLE :

C'est une **composition thermoplastique adhésive** à base de caoutchouc butyle qui se présente sous forme d'une matière souple, noire ou blanche, que Dinac applique à chaud sur ses profilés métalliques ou plastiques.

L'élaboration, la fabrication et le contrôle de l'adhésif butyle sont réalisés en interne.

Ces principales caractéristiques sont :

- excellent **tack** et **souplesse** (primordial pour la dilatation des bâtiments)
- très bonne **conservation de ses propriétés** dans le temps (20 ans)
- excellente tenue aux **cycles thermiques** (résiste aux écarts de T° élevés)
- haute résistance aux **agents chimiques**
- accompagne la **dilatation** des supports
- ne contient **aucune substance toxique** ou dangereuse

**INFO !**

### Le laiton au plomb :

Les LAITONS AU PLOMB, appelés également « laitons de décolletage » sont parmi les alliages industriels, ceux qui présentent la plus grande facilité d'usinage. La quantité de plomb introduite peut varier entre 1 et 3,7% selon la composition du laiton de base.

## MODE DE POSE

### Fixation à visser (pose à l'intérieur ou à l'extérieur) :

- Couper le profilé à la longueur voulue.
- Repérer les trous sur la marche et percer.
- Placer les chevilles.
- Placer le nez de marche et fixer avec les vis.

### Fixation adhésive butyle (pose à l'intérieur ou à l'extérieur) :

- Éliminer toute trace de poussière, de vieille colle ou d'adhésif.
- Éliminer toute trace grasse avec un produit dégraissant compatible avec le support (alcool, acétone...). Ne pas utiliser d'essence ni de White-Spirit qui sont des produits gras.
- S'assurer que les matériaux sont parfaitement secs.
- S'assurer que les matériaux sont solides et ne se désagrègent pas (attention aux vieux bétons, aux plâtres de mauvaise qualité).
- Faire un essai préalable de la tenue de l'adhésif sur les surfaces traitées anti-graffitis ou anti-tâches.
- Le préchauffage du support est conseillé (température idéale de 30 à 35°C), ne pas chauffer le profilé ou l'adhésif.
- Enlever le film de protection des adhésifs sur un seul côté au fur et à mesure de la pose du nez de marche sur le support.
- Maroufler au niveau des adhésifs sur toute la longueur du profilé à l'aide d'un maillet en caoutchouc.

FO.23.08.Ind F

FICHES TECHNIQUES



N°053/Ind G : NEZ DE MARCHES ÉVOLUTIFS POSE RAPPORTÉE :

Page 2 sur 4

Dernière mise à jour : Juillet 2013

Disponible en téléchargement sur [www.dinac.fr](http://www.dinac.fr) > Produits > Fiches techniques

Les informations contenues dans ce document sont communiquées à titre indicatif. Elles ne peuvent engager la responsabilité de Dinac. L'utilisateur ou le prescripteur vérifiera la compatibilité des données techniques du produit avec la situation réelle. La société Dinac se réserve le droit de modifier tout ou partie de ce document sans préavis.



Sociétés du Groupe 3M France  
3M France companies



# Fiche Technique : NEZ DE MARCHÉ ÉVOLUTIFS POSE RAPPORTÉE

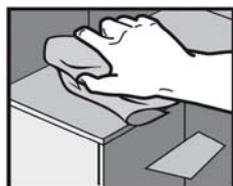


Image 1

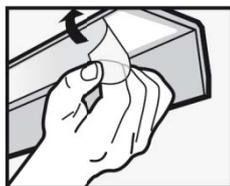


Image 2

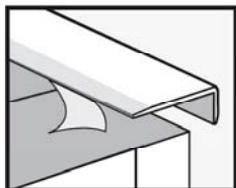


Image 3

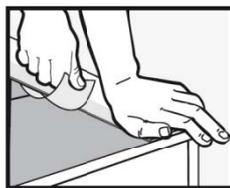


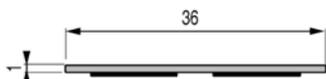
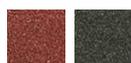
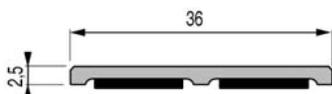
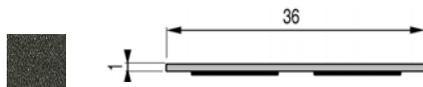
Image 4

## Le perçage Dinac :

Les profilés de 3,00 m sont percés de 16 trous de diamètre 4,2 mm.

L'entraxe entre les trous est de 190 mm.

Le premier trou est à 75 mm de l'extrémité.



## MODE DE POSE (suite)

### Fixation par adhésif double-face haute performance (pose à l'intérieur) :

- Éliminer toute trace de poussière, de vieille colle ou d'adhésif (image 1).
- Éliminer toute trace grasse avec un produit dégraissant compatible avec le support (alcool, acétone...). Ne pas utiliser d'essence ni de White-Spirit qui sont des produits gras. (Image 1).
- S'assurer que les matériaux sont parfaitement secs.
- S'assurer que les matériaux sont solides et ne se désagrègent pas (attention aux vieux bétons, aux plâtres de mauvaise qualité).
- Positionner le nez de marche sur la marche après avoir retiré le film de protection de l'adhésif à une extrémité (image 2 et 3).
- Mettre en place le nez de marche en vérifiant qu'il soit en appui sur la contremarche.
- Retirer le film protecteur de l'adhésif progressivement tout en maintenant une pression sur le nez de marche (image 4).
- Presser fermement une fois le film complètement retiré.
- Retirer le film protecteur du nez de marche.

## ACCESSOIRE FOURNI

### Bande antidérapante Carbo adhésivé 2B :

- fournie uniquement avec les réf. 26 87 29 et 26 87 00
- carborundum (particules abrasives en carbure de silicium maintenues sur un support PVC par une colle résine)
- coefficient de glissance R12
- coloris anthracite
- longueur 3,10 m
- bande à coller sur site

## ACCESSOIRES EN OPTION

### Bande antidérapante PVC adhésivé butyle 1B :

- PVC souple, shore A : 85
  - utilisation à l'intérieur
  - coloris anthracite, rouge, vert, marron ou jaune
  - longueur 3,05 m ou 15,30 m
- Voir Fiche technique 041 : Bandes pour Nez de Marche.

### Bande antidérapante Carbo adhésivé 2B :

- carborundum (particules abrasives en carbure de silicium maintenues sur un support PVC par une colle résine)
  - coefficient de glissance R12
  - utilisation à l'intérieur et à l'extérieur
  - coloris anthracite ou grenat
  - longueur 3,05 m ou 30,50 m
- Voir Fiche technique 041 : Bandes pour Nez de Marche.

FO.23.08.Ind F

FICHES TECHNIQUES



N°053/Ind G : NEZ DE MARCHES ÉVOLUTIFS POSE RAPPORTÉE :

Page 3 sur 4

Dernière mise à jour : Juillet 2013

Disponible en téléchargement sur [www.dinac.fr](http://www.dinac.fr) > Produits > Fiches techniques

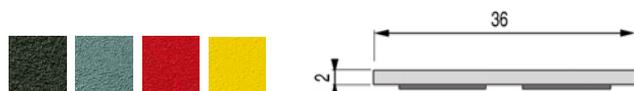
Les informations contenues dans ce document sont communiquées à titre indicatif. Elles ne peuvent engager la responsabilité de Dinac. L'utilisateur ou le prescripteur vérifiera la compatibilité des données techniques du produit avec la situation réelle. La société Dinac se réserve le droit de modifier tout ou partie de ce document sans préavis.



Sociétés du Groupe 3M France  
3M France companies



# Fiche Technique : NEZ DE MARCHÉ ÉVOLUTIFS POSE RAPPORTÉE



## Entretien recommandé :

Pour l'entretien journalier, utiliser des produits nettoyants classiques.  
Avant d'utiliser un produit à base de soude, d'ammoniaque ou d'acide, faire un essai préalable.

Pour le laiton, utiliser un produit de type Miror. Le vernissage du seuil laiton après la pose est déconseillé. Eau de Javel proscrite.

Attention : en contact avec des matières alcalines, calcaires (plâtre, ciment) l'anodisation peut se tacher. Il est donc nécessaire de protéger les profilés jusqu'à la fin du chantier.

## ACCESSOIRES EN OPTION (suite)

### Bande antidérapante PU adhésif butyle 3B :

- Polyuréthane (bandes composées d'une résine de polyuréthane coulée sur un support en non tissé polyester imputrescible recouverte de poudre de polyuréthane et d'un sur-couchage aliphatique pigmenté)
- coefficient de glissance R11
- utilisation à l'intérieur et à l'extérieur
- coloris noir, gris, rouge ou jaune
- longueur 3,05 m ou 15,30 m

Voir Fiche technique 041 : Bandes pour Nez de Marche.

### Vis tête fraisée plate cruciforme :

- zinguée blanc
- Ø 3,5 mm, longueur 30 mm
- Boîte de 200 vis

Vis tête fraisée plate cruciforme 3,5 x 30 mm	39 19 00
--	----------

### Cheville :

- nylon
- Ø 5 mm, longueur 25 mm
- Sachet de 200 chevilles

Chevilles nylon 5 x 25 mm	39 60 00
---------------------------	----------

## RÉSERVES

- Pour l'ensemble des supports, faire un essai préalable de collage de la bande et du profil afin de valider sa tenue en conditions réelles, tenant compte de son environnement (humidité, température, sollicitations mécaniques, vieillissement...).
- Prendre en compte le vieillissement du support tel que le bois qui reprend l'humidité, se dilate, se rétracte ...
- Pour les matériaux poreux, l'utilisation d'un primaire est nécessaire.
- La responsabilité de la société DINAC ne pourra être engagée en cas de manquement aux règles de l'art et sans validation préalable de la pose et de la tenue de ses produits par le client.

FO.23.08.Ind F

FICHES TECHNIQUES



N°053/Ind G : NEZ DE MARCHES ÉVOLUTIFS POSE RAPPORTÉE :  
Page 4 sur 4

Dernière mise à jour : Juillet 2013

Disponible en téléchargement sur [www.dinac.fr](http://www.dinac.fr) > Produits > Fiches techniques

Les informations contenues dans ce document sont communiquées à titre indicatif. Elles ne peuvent engager la responsabilité de Dinac. L'utilisateur ou le prescripteur vérifiera la compatibilité des données techniques du produit avec la situation réelle. La société Dinac se réserve le droit de modifier tout ou partie de ce document sans préavis.



Sociétés du Groupe 3M France  
3M France companies

