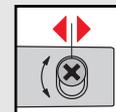
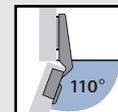


# Charnière à boîtier à montage rapide

## Intermat 9943

### Angle d'ouverture 110°



- Charnière automatique à clipser
- Epaisseurs de portes supérieures à 15 mm
- Diamètre de boîtier 35 mm
- Avec dispositif automatique de fermeture
- Réglage de recouvrement intégré + 1,0 mm/- 2,5 mm
- Réglage en profondeur à excentrique intégré  $\pm 2$  mm
- Réglage en hauteur par embase  $\pm 2$  mm
- Boîtier/bras de charnière : acier nickelé

#### Modèles de boîtiers

**Boîtier T42**  
à visser



**Boîtier T43**  
à enfoncer



**Boîtier TB43**  
à enfoncer



**Boîtier Flash**  
montage rapide



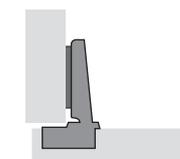
#### Modèles de charnières

#### Types de ferrage

#### Désignation/Référence

Coudure 0 mm

en applique



9943-T42  
0 048 049

9943-T43  
0 048 053

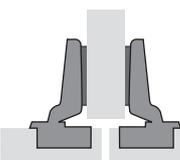
9943-TB43  
0 048 056

9943-Flash  
0 048 059

Qté  
1/50

Coudure 9,5 mm

en applique



9943-T42  
0 048 051

9943-T43  
0 048 054

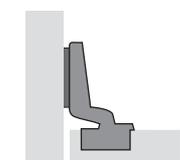
9943-TB43  
0 048 057

9943-Flash  
0 048 061

Qté  
1/50

Coudure 16 mm

rentrant



9943-T42  
0 048 052

9943-T43  
0 048 055

9943-TB43  
0 048 058

9943-Flash  
0 048 062

Qté  
1/50

#### Cache de bras de charnière

- Acier nickelé



Référence Qté  
0 013 300 1/50

#### Vis de fixation de boîtier de charnière

Ø 3,5 x 13 mm pour boîtier T42

- Acier nickelé



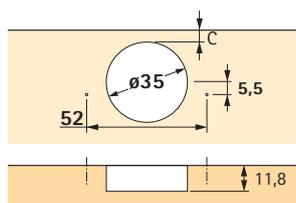
Référence Qté  
0 048 296 200



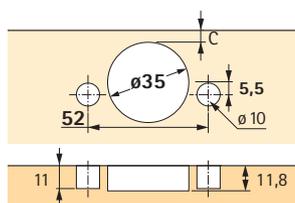
# Charnière à boîtier à montage rapide Intermat 9943 Angle d'ouverture 110°

Dist. boîtier C mm	Epaisseur de porte mm										
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
	<b>Minimum de jeu par porte – À respecter pour définir la distance</b> Les valeurs du tableau s'appliquent à des portes avec rayon de 0 mm										
3	0,5	0,7	1,0	1,3	1,6	2,0	2,6	3,4	4,2	5,0	5,9
4	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,9	2,4	3,0	3,8	4,6	5,4
4,5	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,9	2,3	2,9	3,6	4,4	5,2
5	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,3	2,8	3,4	4,2	5,0
6	0,4	0,6	0,9	1,1	1,4	1,8	2,2	2,6	3,2	3,9	4,6

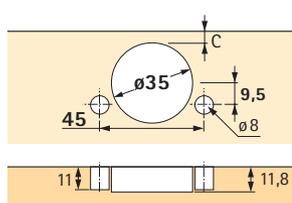
Pour les portes comportant des rayons, le minimum de jeu doit être réduit de :  
 Rayon 1 mm : Valeurs du tableau - 0,4 mm  
 Rayon 3 mm : Valeurs du tableau - 1,2 mm



Cotes de perçage T42

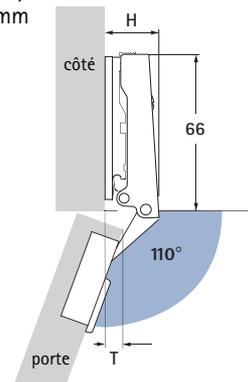


Cotes de perçage T43/Flash

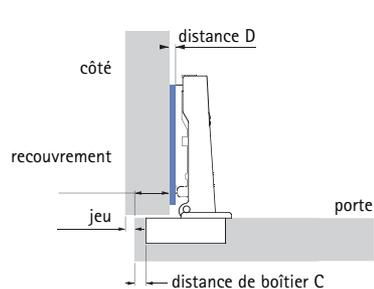


Cotes de perçage TB43

Retrait de charnière H/  
 Encombrement de porte T  
 pour distance O mm  
 et distance  
 de boîtier  
 de 3 mm

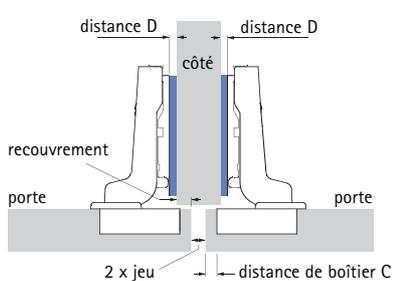


Coudure mm	H mm	T mm
0,0	19,5	7,5
9,5	29,0	17,0
16,0	35,5	23,5



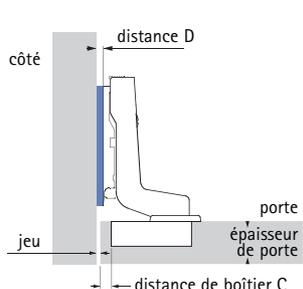
Dist. boîtier C mm	Recouvrement mm									
	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
	<b>Distance D mm</b>									
3	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5				
4	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5			
4,5	7,0	6,0	5,0	4,0	3,0	2,0	1,0	0,0		
5	7,5	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5		
6	8,5	7,5	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5	

Réglage de recouvrement + 1,0 mm/- 2,5 mm



Dist. boîtier C mm	Recouvrement mm									
	0,5	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	
	<b>Distance D mm</b>									
3	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5				
4	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5			
4,5	7,0	6,0	5,0	4,0	3,0	2,0	1,0	0,0		
5	7,5	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5		
6	8,5	7,5	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5	

Réglage de recouvrement + 1,0 mm/- 2,5 mm



Dist. boîtier C mm	Epaisseur de porte mm										
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
	<b>Distance D mm</b>										
3	0,0	0,2	0,5	0,8	1,1	1,5	2,1	2,9	3,7	4,5	5,4
4	1,0	1,2	1,4	1,7	2,0	2,4	2,9	3,5	4,3	5,1	5,9
4,5	1,5	1,7	1,9	2,2	2,5	2,9	3,3	3,9	4,6	5,4	6,2
5	2,0	2,2	2,4	2,7	3,0	3,3	3,8	4,3	4,9	5,7	6,5
6	2,9	3,1	3,4	3,6	3,9	4,3	4,7	5,1	5,7	6,4	7,1

Réglage de jeu + 2,5 mm/- 1,0 mm

Silent System, voir pages 3.1.104 - 3.1.118

Push-To-Open, voir pages 3.1.128 - 3.1.129

Embases, voir pages 3.1.88 - 3.1.91

Informations techniques, voir pages 3.1.10 - 3.1.11

Solutions de ferrures pour différents angles de caisson, voir pages 3.1.93 - 3.1.103